

NOTAS GENERALES PARA CIMENTACIÓN
PROYECTO: ACCESO VEHICULAR EN CARD
UBICACIÓN: CULIACÁN, SINALOA

- ACOTACIONES EN CM, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE OTRA COSA.
- NIVELES EN METROS.
- CONCRETO F'c = 250 Kg/cm² EN ZAPATAS, DADOS Y COLUMNAS.
- TAMAÑO MÁXIMO DEL AGREGADO GRUESO T.M. = 3/4".
- ACERO DE REFUERZO Fy = 4200 Kg/cm² PARA DIÁMETROS DE BARRA IGUAL O MAYOR QUE 3/8".
- LA LONGITUD DE TRASLAPE EN VARILLAS NO DEBE SER MENOR QUE LAS SIGUIENTES:
3/8" VAR. DIAM. 45 LONG. DE TRASLAPE(cm)
1/2" 50
5/8" 60
3/4" 70
1" 120
- NO DEBE TRASLAPARSE MÁS DEL 50% DEL REFUERZO TOTAL EN UNA MISMA SECCIÓN, EXCEPTO DONDE ESPECIFICAMENTE SE INDIQUE OTRO VALOR.
- LA CAPACIDAD DE CARGA ADMISIBLE DEL SUELO AL NIVEL DE DESPLANTE DE LA CIMENTACIÓN DE 1.50 m SE SUPONE DE Qadm = 10.0 Ton/m².
- LA PLANTILLA SERÁ DE CONCRETO POBRE F'c = 100 Kg/cm².
- ESTOS CROQUIS SE COMPLEMENTAN CON LOS PLANOS ARQUITECTÓNICOS CORRESPONDIENTES.
- CUALQUIER DUDA DEBERÁ CONSULTARSE CON EL RESPONSABLE DEL PROYECTO ESTRUCTURAL.

NOTAS GENERALES PARA ESTRUCTURA DE ACERO
PROYECTO: ACCESO VEHICULAR CARD
LUGAR: CULIACÁN, SIN

- DIMENSIONES EN MILIMETROS, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
- NIVELES EN METROS.
- EL ACERO ESTRUCTURAL DE PERFILES LAMINADOS EN CALIENTE SERÁ GRADO 50. DE Fy = 3520 Kg/cm². PARA PERFILES DOBLADOS ENFRIO SERÁ TIPO Fy = 3250 Kg/cm². LAS PLACAS SERÁN A 36 DE Fy = 2530 Kg/cm². MIEMBROS TORCIDOS ANTES DE SU COLOCACIÓN DEBEN SER SUSTITUIDOS.
- LAS ANCLAS DE REDONDO LISO SERÁN DE ACERO TIPO A 36 CON Fy = 2530 Kg/cm².
- LAS SOLDADURAS DEBERÁN REALIZARSE CON ELECTRODOS DE LA SERIE E60XX.
- TODAS LAS SOLDADURAS DE FILETE QUE TERMINEN EN LA ESQUINA DE UN MIEMBRO SE PROLONGARÁN A LA VUELTA UNA DISTANCIA NO MENOR DE 15 mm.
- LOS SOLDADORES DEBERÁN SER OBREROS CERTIFICADOS, DE ACUERDO A LA AWS.
- TODA LA ESTRUCTURA SE RECUBRIRÁ CON DOS MANOS DE PINTURA ANTICORROSIVA.
- ESTOS CROQUIS SE COMPLEMENTAN CON LOS PLANOS ARQUITECTÓNICOS CORRESPONDIENTES.
- CUALQUIER DUDA DEBERÁ CONSULTARSE CON EL RESPONSABLE DEL PROYECTO ESTRUCTURAL.

DETALLE DE GANCHOS

GANCHOS DE ESTRIBOS

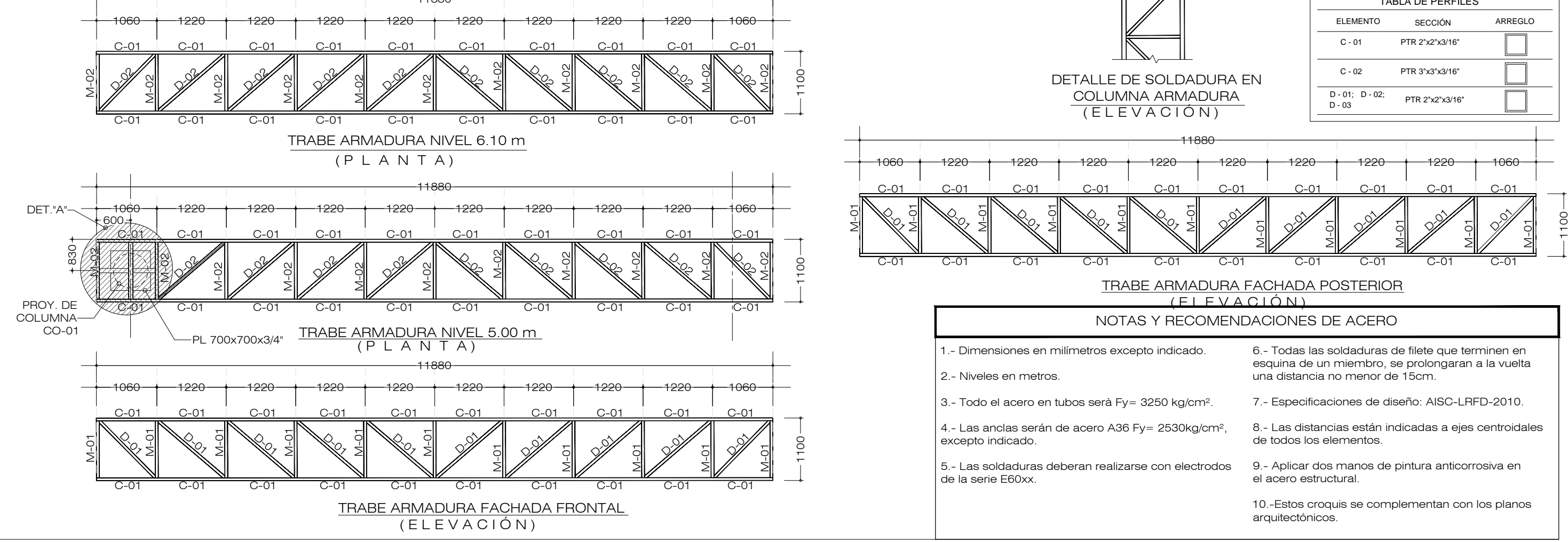
Ø	A	B	C
3/8"	0.5	20	6
1/2"	0.5	23	7.5
5/8"	0.5	27	9.5
3/4"	0.5	32	11.5
1"	1.0	43	15.5
1 1/2"	1.5	66	26

DETALLE DE GANCHOS

Ø	A	B	C
3/8"	0.5	20	6
1/2"	0.5	23	7.5
5/8"	0.5	27	9.5
3/4"	0.5	32	11.5
1"	1.0	43	15.5
1 1/2"	1.5	66	26

NOTAS GENERALES PARA ESTRUCTURA DE ACERO
PROYECTO: ACCESO VEHICULAR CARD
LUGAR: CULIACÁN, SIN

- DIMENSIONES EN MILIMETROS, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
- NIVELES EN METROS.
- EL ACERO ESTRUCTURAL DE PERFILES LAMINADOS EN CALIENTE SERÁ GRADO 50. DE Fy = 3520 Kg/cm². PARA PERFILES DOBLADOS ENFRIO SERÁ TIPO Fy = 3250 Kg/cm². LAS PLACAS SERÁN A 36 DE Fy = 2530 Kg/cm². MIEMBROS TORCIDOS ANTES DE SU COLOCACIÓN DEBEN SER SUSTITUIDOS.
- LAS ANCLAS DE REDONDO LISO SERÁN DE ACERO TIPO A 36 CON Fy = 2530 Kg/cm².
- LAS SOLDADURAS DEBERÁN REALIZARSE CON ELECTRODOS DE LA SERIE E60XX.
- TODAS LAS SOLDADURAS DE FILETE QUE TERMINEN EN LA ESQUINA DE UN MIEMBRO SE PROLONGARÁN A LA VUELTA UNA DISTANCIA NO MENOR DE 15 mm.
- LOS SOLDADORES DEBERÁN SER OBREROS CERTIFICADOS, DE ACUERDO A LA AWS.
- TODA LA ESTRUCTURA SE RECUBRIRÁ CON DOS MANOS DE PINTURA ANTICORROSIVA.
- ESTOS CROQUIS SE COMPLEMENTAN CON LOS PLANOS ARQUITECTÓNICOS CORRESPONDIENTES.
- CUALQUIER DUDA DEBERÁ CONSULTARSE CON EL RESPONSABLE DEL PROYECTO ESTRUCTURAL.



NOTAS Y RECOMENDACIONES DE ACERO

- Dimensiones en milímetros excepto y indicado.
- Niveles en metros.
- Todo el acero en tubos será Fy = 3250 kg/cm².
- Las anclas serán de acero A36 Fy = 2530 kg/cm², excepto indicado.
- Las soldaduras deberán realizarse con electrodos de la serie E60xx.
- Todas las soldaduras de filete que terminen en esquina de un miembro, se prolongarán a la vuelta una distancia no menor de 15cm.
- Especificaciones de diseño: AISC-LRFD-2010.
- Las distancias están indicadas a eje centrodiales de todos los elementos.
- Aplicar dos manos de pintura anticorrosiva en el acero estructural.
- Estos croquis se complementan con los planos arquitectónicos.