

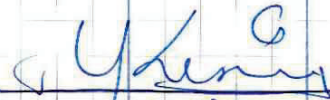
NOTA #1 Con esta fecha se abre la presente bitacora para la obra: Rehabilitacion de parque los Amepes en la localidad y Sindicato de Aguascaltepec Mpio Culiacan Estado Sinaloa.

- Contrato: OPPU-EST-ADJ-PEST-IDRC-1204B-2023
- Periodo de contrato: Fecha Inicio 19 Abril 2023
Fecha Termina: 19 Julio 2023
- Importe de contrato: \$ 1'645,104.11 c/IVA.
- Contratista: Constructora CANEK S.A de CV.
- Representante legal: Ing. Kenia Judith Castro Castro.
- Supervisor S.O.P. Ing. Alejandro Samz Sanchez.

- Con esta fecha se hace la visita de obra con la contratista, verificando que las instalaciones de terreno se encuentran en buenas condiciones para iniciar los trabajos, se le hace la entrega a la contratista de los terrenos para inicio de los trabajos.



Ing. Alejandro Samz Sanchez
Supervisor S.O.P.



Ing. Kenia Judith Castro Castro
Contratista.