



En la localidad de GUAMÚCHIL Municipio de SALVADOR ALVARADO Estado de Sinaloa, siendo las 12:00 horas de día 01 del mes de AGOSTO del 2023. Se reunieron el Representante de la Secretaria de Obras Públicas, y los Representantes de las compañías constructoras que están participando en el concurso de Licitación Pública Nacional Estatal N° 032 N° de concurso OPPU-EST-LP-097-2023, referente a la siguiente obra:

<u>OBRA</u>	<u>LOCALIDAD</u>	<u>MUNICIPIO</u>
CONSTRUCCIÓN DE RED DE ALCANTARILLADO SANITARIO EN LA COLONIA LOS ÁNGELES II, EN LA CIUDAD DE GUAMÚCHIL, MUNICIPIO DE SALVADOR ALVARADO, ESTADO DE SINALOA	GUAMÚCHIL	SALVADOR ALVARADO

Manifestamos los que firman al calce, haber visitado y examinado el lugar en el que se efectuarán los trabajos motivo del concurso, de manera que considerarán en sus propuestas todas las peculiaridades que inciden en los Precios Unitarios.

N°	COMPañÍA	REPRESENTANTE	FIRMA
01	JESUS JOSE BAEZ PEREZ	Arg - Luis Roberto B.C.	
02	Raimón R. Rodelo Sánchez	Testigo social 029	
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			

Se anexará por separado todas las especificaciones complementarias que se acuerden con respecto a este concurso.

C. ARQ. MARIA MARGARITA CAMACHO BORQUEZ
REPRESENTANTE DE LA S.O.P.