

**PARTIDA ÚNICA**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS QUE DEBERÁN CONTENER LOS BIENES REQUERIDOS POR EL MUNICIPIO.

**CAMION CHASIS CABINA 6X4**

**MOTOR**

6 CILINDROS EURO V DE 6.7 LTS

POTENCIA: 296 HP

FRENO AUXILIAR DE ESCAPE

**TRANSMISION**

MANUAL DE 10 VELOCIDADES

**EMBRAGUE**

DISCO CERÁMICO DE 14 PULGADAS, CAPACIDAD DE 860 LB-FT

**EJE DELANTERO**

CAPACIDAD 14,000 LB

**EJE TRASERO**

CAPACIDAD DE 40,000 LB

**SUSPENSION DELANTERA**

CAPADIDAD DE 14,000 LB

**SUSPENSION TRASERA**

CAPACIDAD DE 40,000 LB

**BASTIDOR**

ESCALERA EN "C"

RES. A CEDENCIA DE 120,000 LB / PLG2

**SISTEMA DE FRENOS**

DE AIRE ABS

**SISTEMA ELECTRICO**

SISTEMA DE 12V

2 BATERIAS

ALTERNADOR DE 160 AMPERES

**SISTEMA DE COMBUSTIBLE**

CAPACIDAD DE 140 GAL (530 LTS) EQUIVALENTES A 2 TANQUES DE 70 GALONES C/U (530 LTS NETOS)

**DIRECCION**

HIDRAULICA

**CABINA EXTERIOR**

COLOR BLANCO

MODULAR DE NUEVA GENERACION DE ACERO GALVANIZADO POR AMBOS LADOS

TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR INMERSION

PINTURA: 2 CAPAS CON TERMINADO A BASE DE URETANO

5 AÑOS DE GARANTIA CONTRA CORROSION

ESPEJOS LATERALES RECTANGULARES ABATIBLES (2)  
ESPEJOS CONVEXOS A AMBOS LADOS DE LA CABINA (2)

**INTERIOR CABINA**

COLOR GRIS DE TELA  
ASIENTO NEUMATICO DEL OPERADOR Y BANCA FIJA PARA DOS PASAJEROS  
TABLERO DE INSTRUMENTOS  
CALEFACCION CON DESEMPAÑANTE, VOLANTE DE POSICIONES CON CONTROL CRUCERO  
AIRE ACONDICIONADO  
SUSPENSION NEUMATICA DE CABINA

**RINES**

DISCO DE ACERO, 22.5" X 8.25"

**LLANTAS**

RADIALES DE 11R 22.5 DE CARGA

**DIMENSIONES**

DISTANCIA ENTRE EJES DE 236"  
CABINA A FIN DE CHASIS DE 272,9"  
LARGO TOTAL DE 379,9"

**CAPACIDADES**

PESO BRUTO VEHICULAR DE 52,000 LB  
CAPACIDAD DELANTERA 14,000 LB  
CAPACIDAD TRASERA DE 40,000 LB

**EQUIPO HIDRONEUMÁTICO PARA LIMPIEZA Y DESAZOLVE DE DRENAJES Y ALCANTARILLAS**

UNIDAD DE LIMPIEZA DE DRENAJES Y ALCANTARILLADO PARA REMOVER PIEDRAS, BOTELLAS, LATAS, GRASAS, LODOS Y OTROS DESECHOS DE LINEAS DE DRENAJE SANITARIO Y/O PLUVIAL CON LA ACCION DE AGUA A ALTA PRESION Y SUCCION DE DESECHOS POR VACIO, DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO.

**TANQUE DE AZOLVE:**

- CON UNA CAPACIDAD VOLUMETRICA DE **15 YD3 (11.46 M3)**
- DE FORMA CILINDRICA REFORZADO, FABRICADO EN ACERO EX-TEN, CON UN ESPESOR DE ¼ DE PULGADA, RESISTENTE A LA ABRASION Y CORROSION, CON UN LIMITE DE ELASTICIDAD DE 50,000 PSI. Y UNA FUERZA DE TENSION DE 70,000 PSI.
- CONTARA CON UNA COMPUERTA PARA APERTURA CON PERNOS Y BISAGRAS EN LA PARTE SUPERIOR CON UN SELLO DE HULE NEOPRENO PARA PREVENIR FUGAS, ADEMAS DE SEGUROS HIDRAULICOS PARA CIERRE DE LA COMPUERTA TRASERA.
- LA COMPUERTA SE ELEVA A TRAVES DEL ACCIONAMIENTO HIDRAULICO DE 2 CILINDROS HIDRAULICOS.
- EL CIERRE Y/O APERTURA DE LA COMPUERTA TRASERA PLANA ES MEDIANTE UN CILINDRO HIDRAULICO CON CUATRO SEGUROS MONTADO EN LA COMPUERTA TRASERA.

- CUENTA CON SISTEMA DE LAVADO INTERNO DEL TANQUE DE LODOS, POR MEDIO DE TOBERA PARA LAVADO INTERNO DEL TANQUE FACILITANDO LAS LABORES DE DESCARGA DE LODOS Y RESIDUOS SEDIMENTADOS.
- CONTIENE UNA VALVULA DE 6 PULGADAS (0.1524 M) DE DIAMETRO TIPO MARIPOSA PARA DRENADO DE LOS LIQUIDOS DEL TANQUE DE DESECHOS.
- LA DESCARGA DE LOS DESECHOS SE DEBERA DE REALIZAR POR VOLTEO A UN ANGULO MINIMO DE 50 GRADOS, OPERADO POR UN CILINDRO HIDRAULICO DE DOBLE ACCION MONTADO EN LA PARTE FRONTAL DEL BASTIDOR DEL MODULO SIN QUE SE ELEVEN LOS TANQUES DE AGUA.
- LOS CONTROLES PARA EL VOLTEO SE DEBERAN DE LOCALIZAR EN LA PARTE LATERAL DE LA UNIDAD LADO PASAJERO PARA MAYOR SEGURIDAD DEL OPERADOR.
- CONTARA CON UN DISPOSITIVO INTERIOR EN EL TANQUE DE DESECHOS QUE CONSTE DE DOS PUERTOS SEPARADOS DE SALIDA DE AIRE HACIA EL SISTEMA DE VACIO PARA FACILITAR LA SEPARACION DE LOS DESECHOS EN EL TANQUE Y SISTEMA INTERRUPTOR DE VACIO CONSISTENTE EN DOS FLOTADORES VALVULAS DE BOLA EN ACERO INOXIDABLE CON MALLAS COLADOR PARA PREVENIR EL SOBRELLENADO DEL TANQUE.
- CONTARA CON MAMPARAS DE DEFLEXION QUE EVITA QUE EL AZOLVE GOLPEE DIRECTO LAS PAREDES DEL TANQUE Y AYUDA AL ASENTAMIENTO DEL MATERIAL EN EL TANQUE
- EL ACCESO DE LOS DESECHOS DEBE SER EN LA PARTE CENTRAL SUPERIOR FRONTAL DEL TANQUE PARA EVITAR DAÑOS DIRECTOS AL PISO O PAREDES DEL TANQUE. LA ENTRADA DE LOS DESECHOS DEBE SER REALIZADA EN FORMA HORIZONTAL.

#### **TANQUES DE AGUA:**

- TANQUES FABRICADOS EN ALUMINIO CON CAPACIDAD TOTAL EN CONJUNTO DE **1,500 GALONES (5,678.11 LITROS)** RESISTENTES A LA CORROSION, CRAQUEO Y AGUA TRATADA,
- DEBE INCLUIR INDICADOR DE NIVEL DE AGUA Y ADEMAS QUE CUENTE CON SISTEMA DE LLENADO TIPO HIDRANTE Y CON ENTRADA DE LLENADO PARA TOMA TIPO GARZA CONSTRUÍDOS EN ALUMINIO PARA RESISTIR LA CORROSIÓN INCLUYENDO UN ROMPEOLAS Y QUE ESTEN INTERCONECTADOS A LA ALTURA O POR DEBAJO DEL BASTIDOR DEL CHASIS Y DIMENSIONADOS PARA LA MEJOR DISTRIBUCIÓN DEL PESO.
- DEBERAN DE ESTÁR VENTILADOS Y EQUIPADOS CON UN DISPOSITIVO ANTI-SIFÓN E INTERCONECTADOS CON TUBERÍA DE 101 MM COMO MÍNIMO PARA SU LLENADO RÁPIDO Y COMPLETO.
- UN FILTRO "Y" DE ACERO INOXIDABLE, QUE CUENTE CON ADEMAS CON UN INDICADOR DE NIVEL VISIBLE Y CON 7.6 METROS DE MANGUERA PARA LLENADO POR HIDRANTE Y SUS CONEXIONES, O BIEN CON ENTRADA PARA LLENADO POR MEDIO DE GARZADE 6.35 CM DE DIÁMETRO.
- POR SEGURIDAD LOS TANQUES DE AGUA NO SE ELEVAN AL MOMENTO DE LA ELEVACION DEL TANQUE DE AZOLVE PARA VACIADO DE LOS DESECHOS.
- TANQUES DE AGUA INDEPENDIENTES DEL TANQUE DE AZOLVE PARA SEGURIDAD DE LOS OPERARIOS Y DEL EQUIPO DE DESAZOLVE.

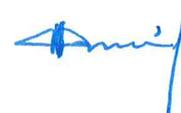
#### **BOMBA DE AGUA DE ALTA PRESION:**



- DEBERA CONTAR CON UNA BOMBA DE ALTA PRESION DE UN SOLO PISTON DE DOBLE ACCION CON UNA CAPACIDAD DE 80 G.P.M. A UNA PRESION DE 2000 PSI, IMPULSION HIDRAULICA Y UNA RELACION DE ACEITE HIDRAULICO Y AGUA UNO A UNO. EVITANDO EL USO DE POLEAS Y BANDAS INEFICIENTES PARA QUE CON ESTA BOMBA SE TENGAN CAMBIOS DE LOS FLUJOS DE 35 G.P.M. A 80 G.P.M. SIN NECESIDAD SIN HACER CAMBIO DE MANGUERA, SOLAMENTE REALIZANDO INTERCAMBIO DE BOQUILLAS, PARA OBTENER LA CALIBRACION ADECUADA.
- LA BOMBA DEBERA DE ENCONTRARSE LOCALIZADA EN LA PARTE MAS BAJA CON RESPECTO A LA LOCALIZACION DE LOS TANQUES DE AGUA PARA PERMITIR SU ALIMENTACION POSITIVAMENTE EVITANDO PROBLEMAS Y DAÑOS POR CAVITACION, ASI MISMO ESTA BOMBA PRODUCIRA EL EFECTO PULSANTE (JACK HAMMER), QUE NOS PERMITIRA GOLPEAR Y PERFORAR LAS TAPONADURAS AYUDANDO EN LOS TRABAJOS DE DESAZOLVE.
- LA BOMBA DEBERA DE TENER LA CAPACIDAD DE TRABAJAR EN SECO SIN DAÑARSE, HASTA POR 30 MINUTOS,
- DEBERA DE SER OPERADA EN FORMA DIRECTA MEDIANTE LA BOMBA HIDRAULICA ACCIONADA POR EL MOTOR DEL CAMION, INDEPENDIEMENTE AL SISTEMA DE VACIO. SE DEBERA DE ACCIONAR FACILMENTE POR MEDIO DE UN SWITCH INSTALADO EN LA ESTACION DE CONTROL EN EL CARRETE DE MANGUERA PARA MANIOBRAS SENCILLAS DEL OPERADOR.
- COLOCADA BAJO LOS CONTROLES DE OPERACIÓN LADO PASAJERO

#### **SISTEMA DE VACIO Y SEGURIDAD:**

- EL ALTO VACIO SERA CREADO POR UNA SOPLADOR TIPO LOBULO ROTATORIO DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO CON UN MAXIMO FLUJO DE AIRE LIBRE Y UNA OPERACION NORMAL DE 3,620 C.F.M. Y 217 PULGADAS DE COLUMNA DE AGUA (16 PULGADAS DE MERCURIO) Y UN DIAMETRO DE 8 PULGADAS.
- EL SISTEMA DE VACIO SERA OPERADO POR EL MOTOR DEL CAMION A TRAVES DE LOS EJES IMPULSORES DE LA TRANSMISION Y UNA CAJA DE TRANSFERENCIA CON EJE DIVIDIDO ACOPLADA DIRECTAMENTE AL SOPLADOR, LA CAJA DE TRANSFERENCIA DE EJE DIVIDIDO PARA TRABAJO PESADO SE SUMINISTRA PARA MAYOR EFICIENCIA PARA ASI EVITAR LOS INEFICIENTES E INSEGUROS SISTEMAS DE POLEAS Y BANDAS DE CORTA DURACION
- DEBERA CONTAR CON LA CAPACIDAD DE SUCCIONAR A UNA PROFUNDIDAD MINIMA DE 40 PIES (12.192 METROS) EN LA SUCCION HORIZONTAL SERA DE MAS DE 40 PIES (12.192 METROS). SIN EL USO DE NINGUN ADITAMENTO ESPECIAL, DEBERA CONTAR CON LA CAPACIDAD DE SUCCIONAR MATERIALES SECOS Y HUMEDOS SIN SUFRIR NINGUN DAÑO EL SISTEMA DE VACIO
- CAPACIDAD DE BOMBA DE SUCCION DE 16 PULGADAS DE COLUMNA DE MERCURIO
- DEBE CONTAR CON 4 SEPARADORES CENTRIFUGOS DE SOLIDOS (CICLONES), MONTADOS ENTRE EL TANQUE DE DESECHOS Y EL SISTEMA DE VACIO ASISTEN EN EL PROCESO DE SEPARACION DE MATERIAL Y AYUDAN A PREVENIR LA INGESTION DE MATERIAL POR EL GENERADOR DE VACIO Y TENER PAROS Y REPARACIONES COSTOSAS. SE SUMINISTRA TUBO DE LIMPIEZA A AMBOS LADOS DEL TANQUE CONECTADOS A LOS CICLONES.



- CUENTA CON UN SILENCIADOR DE AIRE QUE LE PERMITE ENFRIARLO EN CUANTO SALE DEL SOPLADOR, TAMBIEN TIENE LA FUNCION DE ELIMINAR AL MINIMO LOS RUIDOS QUE OCASIONA LA OPERACIÓN DEL SOPLADOR.
- ADICIONALMENTE CUENTA CON TRES MICROFILTRO DE PANTALLA PARA PURIFICAR EL AIRE Y CONTROLAR LAS IMPUREZAS PREVIO AL INGRESO DEL FLUJO DE AIRE AL SOPLADOR

#### **PLUMA Y MANGUERA DE SUCCION:**

- POR SEGURIDAD DEL USUARIO SU COLOCACION ES FRONTAL,
- LA OPERACION DE ESTA SERA POR EL FRENTE DE LA UNIDAD DE IGUAL FORMA PARA EL TRASLADO PARA SEGURIDAD DEL USUARIO, TODAS LAS CONEXIONES ENTRE EL TANQUE DE DESECHOS Y EL SISTEMA DE VACIO SERAN AUTOAJUSTABLES.
- LA MANGUERA DE VACIO PERMANECERA FIJA MIENTRAS SE REALIZAN LAS LABORES DE VOLTEO DEL TANQUE SIN ELEVARSE.
- PARA GUIARLA Y LEVANTARLA SERA POR MEDIO DE CILINDROS HIDRAULICOS OPERADOS ELECTRICAMENTE SOBRE HIDRAULICO DESDE LA ESTACION DEL OPERADOR Y/O A TRAVES DE CONTROL REMOTO SIN NECESIDAD DE UTILIZAR ENGRANES MECANICOS SOPORTADOS SOBRE EL TANQUE DE DESECHOS.
- LA MANGUERA DE VACIO DEBERA CONTAR CON EXTENSION TELESCOPICA DE MINIMO 10 PIES (3 M) POR EL FRENTE DEL ALCANCE NORMAL DEL BRAZO ESTA EXTENSION CONSISTE EN UNA SECCION DE TUBO ANCLA DE ACERO.
- LA EXTENSION EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON CODO DE TUBO DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA DE 8 PULGADAS PARA MINIMIZAR EL DESGASTE POR ABRASION Y FRICCION AL MOMENTO DE LA SUCCION DEL AZOLVE, EL CODO ES ATORNILLABLE AL TUBO DE EXTENSION.
- LA MANGUERA DE SUCCION DEBERA DE ESTAR MONTADA EN LA PARTE FRONTAL A PARTIR DEL CODO DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA DE 8 PULGADAS CON CURVATURA DE 70 GRADOS
- EL BRAZO ESTA COLOCADO EN SOPORTE INDEPENDIENTE AL TANQUE DE DESECHOS Y DEBERA DE TENER UN ANGULO DE ROTACION DE 180º Y UN ALCANCE MINIMO DE 331 PULGADAS (8.4 M), CON MOVIMIENTOS ARRIBA/ABAJO/IZQUIERDA Y DERECHA Y EXTENDER/RETRAER LAS FUNCIONES TELESCOPICAS,
- TODA LA MANGUERA DE SUCCIÓN Y LOS TUBOS DEBERAN DE TENER UN DIAMETRO INTERIOR DE 8 PULGADAS.
- TANQUE DE FLUIDO HIDRAULICO MINIMO DE 67 GALONES DE FACIL MONTAJE Y DESMONTAJE, PARA OPERACION DE LA BOMBA DE ALTA PRESION
- LA ACTIVACION DEBE SER MEDIANTE UN SISTEMA ELECTRICO SOBRE HIDRAULICO QUE TOMA SU PODER DE LA BOMBA HIDRAULICA MANEJADA DESDE EL CHASIS
- LA PUNTA DEL BRAZO DE EXTENSION DEBERA CONTAR CON OJILLO DE ANCLAJE PARA CARGA CON CAPACIDAD DE 1,000 LIBRAS (453.5 KILOGRAMOS)
- LA PLUMA CUENTA CON UN AREA DE TRABAJO DE 65.9 M2

#### **CARRETE DE MANGUERA DE ALTA PRESION:**



- DEBERA DE ESTAR MONTADO AL FRENTE DE LA UNIDAD,
- CONTARA CON UNA ESTRUCTURA DE PERFIL BAJO PARA EL CARRETE PERMITIRA LA VISIBILIDAD OPTIMA DEL OPERADOR
- DEBERA TENER UNA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO DE 182.88 MTS. (600 PIES) DE MANGUERA DE 1" DE DIAMETRO,
- SE SUMINISTRA CONTADOR METRICO DE MANGUERA
- EL FUNCIONAMIENTO SERA HIDRAULICO CON ACTIVACION MEDIANTE UN MOTOR HIDRAULICO CON UN SISTEMA DE PIÑON DENTADO DUAL Y UN SISTEMA DE CADENA EL CUAL CONTROLA LA VELOCIDAD DEL CARRETE Y LA ROTACION EN AVANCE O RETROCESO.
- FABRICADO EN ACERO DE 6.3 MM DE ESPESOR SOBRE BASTIDOR INDEPENDIENTE QUE NO REQUIERA DE BRAZOS INTERNOS O EXTERNOS DE ACCIONAMIENTO.
- SE SUMINISTRA CON 122 METROS (400 PIES) DE MANGUERA DE ALTA PRESIÓN CONTANDO CON UNA UNIÓN GIRATORIA DE 2.54 CM,
- OPERADO POR UN MOTOR HIDRAÚLICO PARA CONTROLAR LA VELOCIDAD Y ROTACIÓN DEL CARRETE Y EL GIRO DEL CARRETE DE FORMA MANUAL CON SEGURO DE BLOQUEO
- EL CARRETE DEBERA DE ESTAR INSTALADO SOBRE UN BASTIDOR INDEPENDIENTE MONTADO DIRECTAMENTE SOBRE EL CHASIS Y QUE TENGA LA FUNCION TELESCOPICA PARA PERMITIR EXTENDER Y RETRAER EL CARRETE HACIA EL FRENTE O HACIA ATRAS A UNA DISTANCIA DE 20 PULGADAS (50.8 CMS), A TRAVES DE CILINDRO HIDRAULICO.
- CUENTA CON GUIA DE MANGUERA
- DEBERA DE TENER LA FUNCION DE SER ROTATIVO DEBIENDO GIRAR HASTA 270 GRADOS SOBRE SU PROPIO EJE DE FORMA MANUAL.
- EL CARRETE DE MANGUERA ESTA FABRICADO EN ACERO CENTRIFUGADO DE ¼" (6.35 MM) PARA RESISTENCIA ESTRUCTURAL SUPERIOR, SIN REFUERZOS INTERNOS O EXTERNOS QUE PUDIESEN DAÑAR LA MANGUERA

#### **SISTEMA PARA PISTOLA DE LAVADO:**

- DEBERA TENER UNA CAPACIDAD DE 20 GPM A 600 PSI CON 35 PIES (10.60 M.)
- CONTARA CON MANGUERA DE ALTA PRESION DE ½ PULGADAS Y COPLE DE CONEXION RAPIDA
- INSTALACION EN LA PARTE MEDIA DE LA UNIDAD PARA PERMITIR AL OPERADOR LIMPIAR UNA MAYOR AREA DEL CAMION.

#### **SISTEMA ELECTRICO:**

- DEBERA SER EN SU TOTALIDAD CONSTRUIDO EN AISLAMIENTO NEMA 4 PARA EVITAR DAÑOS POR GASES VAPORES.
- TODAS LAS TERMINALES Y CONEXIONES NO PERMITEN ALAMBRES EXPUESTOS A LA INTEMPERIE, ASI COMO TODOS LOS FOCOS Y LUCES SON MONTADOS EN SOCKETS A PRUEBA DE GOLPES.
- TODO EL CABLEADO DEBERA DE ESTAR CODIFICADO POR COLORES EN CAJA TERMINAL SELLADA.

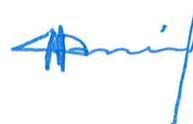
#### **MANGUERA DE ALTA PRESION:**



- SE ENTREGARÁ EL EQUIPO COMO MINIMO DE 400 PIES (122 MTS.) DE MANGUERA DE 1 PULGADA DE DIAMETRO Y PARA UNA PRESION DE OPERACION DE 2500 PSI Y UNA PRESION MAXIMA DE RUPTURA DE 6,250PSI.

**ESTACION DE OPERACIÓN Y CONTROLES:**

- DEBERA DE ESTAR LOCALIZADA EN EL CARRETE DE MANGUERA DE ALTA PRESION, PARA MAYOR SEGURIDAD DEL OPERADOR, ALEJANDOLO DEL FLUJO VEHICULAR Y CON CONTROLES A AMBOS LADOS DEL CARRETE.
- **CONTROL FRONTAL EN CARRETE:**
  - CONTROL DE VELOCIDAD DEL CARRETE DE MANGUERA
  - ENROLLADO / DESENRROLLADO DEL CARRETE DE MANGUERA
  - INDICADOR DE ALTO VACIO ACTIVADO
  - EXTENSION / RETRACCION DEL CARRETE DE MANGUERA
  - ASPIRACION POR ALTOVACIO ACTIVADA / DESACTIVADA
  - ACELERADOR DEL MOTOR
  - BOMBA DE AGUA DE UN PISTON Y DOBLE ACCION ENCENDIDA / APAGADA
  - PARADA DE EMERGENCIA
  - INDICADOR DE ALTO VACIO
  - INDICADOR DE RPM DEL MOTOR
  - ENCHUFE DEL CONTROL REMOTO
  - MANOMETRO DEL AGUA
  - CONTADOR DE LONGITUD
  - VALVULA DE LA BOMBA DE AGUA
  - PALANCA DE MANDO TIPO JOYSTICK
  - EXTENSION RETRACCION DEL BRAZO
  - CONTROL REMOTO ALAMBRICO: ELEVACION DEL BRAZO, DESCENSO DEL BRAZO, ROTACION IZQUIERDA DEL BRAZO, ROTACION DERECHA DEL BRAZO, EXTENSION DEL BRAZO, RETRACCION DEL BRAZO
- **CONTROL TRASERO EN CARRETE:**
  - VALVULA ALIVIO SOPLADOR
  - FOCO SOPLADOR
  - BOMBA AGUA
  - PARO EMERGENCIA
  - ACELERACION REMOTA
  - MULTIFLOW PRESION
- DEBERA DE CONTAR CON **CONTROLES EN CAJA LATERAL:**
  - PARO DE EMERGENCIA
  - APERTURA / CIERRE DE PUERTA



- ELEVACION / BAJADA DEL CONTENEDOR
  
- DEBERA DE CONTAR CON **CONTROLES EN CABINA:**
  - INTERRUPTOR DE ENCENDIDO / APAGADO PRINCIPAL
  - INTERRUPTOR DE MODO CARRETERA / MODO ALTOVACIO
  - INTERRUPTOR DE ENCENDIDO / APAGADO DE LUCES DE SEGURIDAD
  
- DEBERA DE CONTAR CON CONTROLES LATERALES PARA:
  - VALVULA PARA LAVADO DE TANQUE DE DESAZOLVE
  - VALVULA PARA PISTOLA DE LAVADO

**PINTURA:**

- TODAS LAS SUPERFICIES METALICAS DEBERAN SER LIMPIADAS A ALTA PRESION (SANDBLASTEADAS), ANTES DE SER PINTADAS, TODA LA UNIDAD SERA PINTADA, APLICANDO UNA MANO DE FONDO, UNA CAPA DE FONDO FOSFOTADO, SECADOR Y DOS CAPAS DE PINTURA AUTOMOTRIZ EXCEPTO LAS MANGUERAS HIDRAULICAS Y CONEXIONES.

DEBERÁ INCLUIR LOS SIGUIENTES ACCESORIOS PARA OPERACIÓN

MANUALES: OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO, Y DE PARTES.

- PAQUETE DE TUBOS DE EXTENSION PARA SUCCIONAR CONSISTENTES EN:
  - TUBO DE ALUMINIO DE EXTENSION DE 8 PULGADAS X 3 PIES.
  - (2) TUBO DE ALUMINIO DE EXTENSION DE 8 PULGADAS X 5 PIES.
  - (1) TUBO BOQUILLA DE SUCCION DE 8 PULGADAS X 6.5 PIES.
- (4) ABRAZADERA PARA TUBO DE 8 PULGADAS.
- BOQUILLA DE 15º ARENERA CON ORIFICIOS EN CARBURO DE TUNGSTENO.
- BOQUILLA DE 30º SANITARIA CON ORIFICIOS EN CARBURO DE TUNGSTENO.
- MANGUERA FLEXIBLE DE 6 PULGADAS PARA DRENADO.
- GUIA DE MANGUERA FLEXIBLE (COLA DE TIGRE).
- MANGUERA PRINCIPAL, ADAPTADOR, ALETA GUIA
- CAJA DE HERRAMIENTAS.
- CONTROL REMOTO ALAMBRICO CON 15 PIES DE CABLE PARA ACCIONAR LA PLUMA.
- MANGUERA DE 25' (7.6 MTS.) PARA LLENADO DE LOS TANQUES DE AGUA DEL TIPO HIDRANTE Y/O ENTRADA DE LLENADO PARA GARZA DE 2 1/2" DE DIAMETRO
- 2 LODERAS.
- RACK PARA ALMACENAR TUBOS DE SUCCION EN PARTE TRASERA DEL CUERPO COLECTOR.
- 1 PISTOLA DE AGUA.
- TORRETA ESTROBOSCOPICA TRASERA.
- BOTON DE ENCENDIDO APAGADO DEL MOTOR DEL CHASIS DESDE LOS CONTROLES DEL CARRETE

