

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA RECOLECTOR COMPACTADOR CARGA TRASERA DE 21 YDS

CAMIÓN CON RECOLECTOR COMPACTADOR PARA BASURA CARGA TRASERA DE 21 YD³

CHASIS CABINA NUEVO 4X2 MODELO 2026

1. MOTOR CUMMINS B 6.7 EPA' 24 EURO VI DE 6 CILINDROS EN LINEA A DIESEL
2. POTENCIA: DE 260 @ 2,400 RPM, COMO MÍNIMO
3. TORQUE: DE 660 LB-FT @ 1600 RPM COMO MÍNIMO
4. DESPLAZAMIENTO 6.7 L COMO MÍNIMO
5. TRANSMISIÓN: MANUAL 6 VELOCIDADES COMO MÍNIMO
6. EMBRAGUE DISCO CERÁMICO DE 14" DE DIÁMETRO AUTOAJUSTABLE COMO MÍNIMO
7. EJE DELANTERO: CAPACIDAD 12,000 LBS, EJE TRASERO: CAPACIDAD 23,000 LBS
8. SUSPENSIÓN DELANTERA MUELLES DE PERFIL PARABÓLICO CON AMORTIGUADORES CAPACIDAD 12,000 LBS
9. SUSPENSIÓN TRASERA MUELLES DE RANGO VARIABLE CON AMORTIGUADORES CAPACIDAD 23,500 LBS
10. BASTIDOR LARGUEROS EN "C " (10.125" X 3.580" X 0.312")
11. SISTEMA DE FRENOS NEUMÁTICO TIPO LEVA TAMBOR
12. DIRECCIÓN HIDRÁULICA
13. SISTEMA DE COMBUSTIBLE 1 TANQUE DE ALUMINIO DE 50 GAL (189 L) Y TANQUE DE UREA CON CAPACIDAD DE (26 L) COMO MÍNIMO
14. SISTEMA ELÉCTRICO MULTIPLEX 12 VOLTS, 2 BATERIAS DE 1320 CCA, ALTERNADOR 160 AMPS
15. EXTERIOR CABINA MODULAR NUEVA GENERACIÓN DE ACERO GALVANIZADO POR AMBOS LADOS, TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR INMERSION E-COAT, CON MOTOR AL FRENTE BAJO COFRE.
16. INTERIOR CABINA ASIENTO NEUMÁTICO DEL OPERADOR Y BANCA CORRIDA PARA DOS PASAJEROS, CALEFACCIÓN, VOLANTE DE POSICIONES CON CONTROL CRUCERO
17. RINES DISCO DE ACERO 22.5X8.25 COMO MÍNIMO
18. LLANTAS TIPO RADIAL 11R22.5 COMO MÍNIMO

EQUIPO ALIADO RECOLECTOR COMPACTADOR PARA BASURA CARGA TRASERA DE 21 YD³

CAPACIDADES:

1. CAPACIDAD SIN CONTAR TOLVA TRASERA Y EL ESPACIO QUE OCUPA LA PRENSA EXPULSORA DE 21 YD³ (16 M³) COMO MINIMO
2. CAPACIDAD DE TOLVA TRASERA: 3 YD³ (2.29 M³) COMO MÍNIMO
3. CAPACIDAD DE CARGA: 9 TONELADAS COMO MÍNIMO

DIMENSIONES:

4. LARGO DE CARROCERÍA: (4.29 METROS) COMO MÍNIMO
5. LARGO DE CARROCERÍA CON TOLVA: (5.97 METROS) COMO MÍNIMO
6. ANCHO DE CARROCERÍA: (2.46 METROS) COMO MÍNIMO
7. ALTURA SOBRE CHASIS: (2.31 METROS) COMO MÍNIMO

FABRICACIÓN:

8. BASTIDOR EN CANAL ESTRUCTURAL CPS DE 10" SOBRECAMA PLACA TROQUELADA EN CALIBRE 3/16 PARA DESLIZAMIENTO DE PRENSA EXPULSORA
9. PISO EN LAMINA CALIBRE 10 CON RESISTENCIA A LA CEDENCIA DE 80,000 LIBRAS COMO MÍNIMO
10. LATERALES DE LA CARROCERÍA LISOS CON DISEÑO SEMIELÍPTICO, EN DOS PIEZAS COLOCADAS DE FORMA HORIZONTAL, UNIDAS EN FORMA ENGARGOLADA O TRASLAPE EN CALIBRE 10 CON RESISTENCIA A LA CEDENCIA DE 80,000 LBS. COMO MÍNIMO
11. PRENSA EXPULSORA EN LÁMINA TROQUELADA CALIBRE 10 CON RESISTENCIA A LA CEDENCIA DE 80,000 LIBRAS COMO MÍNIMO
12. BASE DE PRENSA EXPULSORA EN CANAL CPS DE 6" CON PLACA DE 3/16 Y ¼, CON SEIS GUÍAS DE NYLAMID PARA ALTA FRICCIÓN CON MEDIDAS DE ACUERDO A CADA FABRICANTE
13. TOLDO EN LAMINA TROQUELADA CALIBRE 10 CON RESISTENCIA A LA CEDENCIA DE 80,000 LIBRAS COMO MÍNIMO

14. TOLVA CON SISTEMA DE BARRIDO Y COMPACTACIÓN DE 3 YD³ (2.29 M³), CON APERTURA DE CARGA DE TOLVA DE 80.50" (2.04 MTS) COMO MÍNIMO LATERALES DE TOLVA EN LAMINA TROQUELADA CALIBRE 3/16" CON RESISTENCIA A LA CEDENCIA DE 80,000 LIBRAS CON REFUERZOS INTERCAMBIABLES EN LAS PAREDES EN PLACA DE 3/16", COLOCADOS EN LOS LATERALES INTERIORES DE LA TOLVA DE BARRIDO, PISO DE LA TOLVA FABRICADO EN PLACA TROQUELADA DE ¼" CON RESISTENCIA A LA CEDENCIA DE 100,000 LIBRAS, COMO MÍNIMO PALA DE BARRIDO EN PLACA TROQUELADA DE ¼" CON RESISTENCIA A LA CEDENCIA DE 100,000 LBS. COMO MÍNIMO CON ADITAMENTO DE GIRO EN PLACA DE 1" Y REFUERZOS CENTRALES EN PLACA 3/8" , FORRO SUPERIOR EN PLACA 3/16" , CON BUJES DE ACERO Y ALMA DE BRONCE EN EL GIRO DE LA PALA Y REFUERZO FRONTAL DE LA PALA EN PLACA ¾"
15. CARRO COMPACTADOR FABRICADO EN PLACA TROQUELADA DE ¼" CON RESISTENCIA A LA CEDENCIA DE 100,000LBS COMO MÍNIMO CON SOPORTES LATERALES EN PLACA DE 1" CON BUJES, ACERO Y BRONCE DE ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE, CON REFUERZOS CENTRALES Y PERIMETRALES DEL CARRO EN PLACA 3/16", CON SOPORTE DE PISTONES DEL CARRO EN PLACA DE 1"Y BUJES DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON DOS GUÍAS DE NYLAMID PARA ALTA FRICCIÓN CON MEDIDAS DE ACUERDO A CADA FABRICANTE PARTE SUPERIOR Y DOS GUÍAS EN LA PARTE INFERIOR CON MEDIDAS DE ACUERDO A CADA FABRICANTE
16. (2) SEGUROS TRASEROS TIPO MANUAL DE TORNILLO CON MANIVELA
17. TODA LA SOLDADURA DEBERÁ SER EN CORDÓN CONTINUO TIPO MIG
18. ESCOTILLA LATERAL PARA VISUALIZACIÓN DEL PISTÓN CENTRAL EXPULSOR

SISTEMA HIDRÁULICO:

19. (2) DOS PISTONES PARA ABERTURA DE TOLVA CON DIÁMETRO DE 4 ½", CON VÁSTAGO NITRURADO, ESTOS PISTONES DEBERÁN CONTAR CON UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD INTERNA
20. (2) DOS PISTONES PARA BARRIDO DE TOLVA CON DIÁMETRO DE 4 ½ " , CON VÁSTAGO NITRURADO
21. (2) DOS PISTONES EXTERIORES DE COMPACTACIÓN DE TOLVA, COLOCADOS EN LA PARTE EXTERIOR LATERAL DE LA TOLVA QUE TRABAJAN AL EMPUJE, UNO POR CADA LADO, CON UN DIÁMETRO DE 5" CON UN VÁSTAGO NITRURADO
22. (1) UN PISTÓN CENTRAL EXPULSOR DE DOBLE ACCIÓN CON UN DIÁMETRO DE 5 5/8" Y VÁSTAGO CON UN DIÁMETRO DE 3" Y 168 3/8" DE CARRERA
23. BOMBA HIDRÁULICA DE 33 GPM COMO MÍNIMO
24. CALIBRACIÓN 2200 PSI COMO MÍNIMO
25. CICLO DE COMPACTACIÓN DE 20 SEGUNDOS COMO MÍNIMO
26. UN BANCO DE VÁLVULAS CON PERIODO DE SECUENCIA AUTOMÁTICA DE 45 GPM PARA COMPACTACIÓN Y BARRIDO DE LA TOLVA TRASERA
27. UN BANCO DE VÁLVULAS CON PERIODO MANUAL DE 30 GPM PARA APERTURA DE TOLVA TRASERA Y PRENSA EXPULSORA, PARA DESALOJAR LA BASURA,
28. TOMA DE FUERZA NEUMÁTICA DE ACOPLAMIENTO DIRECTO CON LUZ PILOTO DENTRO DE LA CABINA.
29. TANQUE PARA ACEITE CON CAPACIDAD DE 200 LITROS COMO MÍNIMO
30. FILTRO PARA ACEITE CON CAPACIDAD DE 50 GPM DE 10 MICRONES COMO MÍNIMO
31. TAPÓN LLENADOR CON RESPIRACIÓN EN EL TANQUE
32. DEBERÁ CONTAR CON UN DEPÓSITO DE LÍQUIDOS LIXIVIADOS DE 200 LITROS COMO MÍNIMO, INSTALADO EN EL LADO IZQUIERDO DEBAJO DE LA CARROCERÍA, CON DREEN CON LLAVE DE ESFERA DE 2" Y MANGUERA DE 2" PARA PASO DE LÍQUIDOS AL TANQUE.
33. SELLO LATERAL CORRIDO DESDE LA PARTE INFERIOR HASTA LA BASE DEL PISTÓN DE LEVANTE
34. ACEITE HIDRÁULICO
35. MANGUERAS Y CONEXIONES DE ALTA PRESIÓN
36. ESCALÓN TRASERO EN LAMINA ANTIDERRAPANTE CAL. 14 COMO MÍNIMO
37. ESCALERA LATERAL EN TUBO DE ¾" COLOCADA DEL LADO DERECHO
38. COMPARTIMIENTO TIPO REJILLA PARA BASURA INORGÁNICA, FABRICADO EN LAMINA TROQUELADA CALIBRE 10, COMO MÍNIMO DEL LADO DERECHO DEBAJO DE LA CARROCERÍA A UN COSTADO DEL CHASIS
39. SISTEMA ELÉCTRICO EL REGLAMENTARIO POR LA SECRETARÍA DE COMUNICACIONES Y TRANSPORTES EN LUCES DE LED.
40. PINTURA, CON ACABADO DE POLIURETANO DE COLOR BLANCO.
41. CINTAS DE SEGURIDAD EN COLOR ROJO/BLANCO.

EL LICITANTE DEBERÁ CONTAR CON LOS SIGUIENTE:

- EL LICITANTE DEBERÁ PRESENTAR MEMORIA FOTOGRÁFICA EN DONDE SEÑALE CADA UNA DE LAS PARTES SOLICITADAS EN EL PRESENTE ANEXO TÉCNICO (CHASIS Y CARROCERÍA).
- EL LICITANTE DEBERÁ PRESENTAR LA CERTIFICACIÓN DE LA **NORMA ISO 9001:2015 DEL FABRICANTE DE LA CARROCERÍA (EQUIPO ALIADO RECOLECTOR COMPACTADOR PARA BASURA)** CON UNA ANTIGÜEDAD MÍNIMA DE 6 AÑOS EN DICHA CERTIFICACIÓN, EN ORIGINAL O COPIA CERTIFICADA Y COPIA SIMPLE PARA SU COTEJO
- EL LICITANTE DEBERÁ PRESENTAR EL **EMBLEMA HECHO EN MÉXICO DEL FABRICANTE DE LA CARROCERÍA POR PRODUCTO (EQUIPO ALIADO RECOLECTOR COMPACTADOR PARA BASURA)** EN ORIGINAL O COPIA CERTIFICADA Y COPIA SIMPLE PARA SU COTEJO
- EL LICITANTE PRESENTARÁ EL **TÍTULO DE REGISTRO DE MARCA ANTE EL INSTITUTO MEXICANO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL DE LA CARROCERÍA (EQUIPO ALIADO RECOLECTOR COMPACTADOR PARA BASURA)** EN ORIGINAL O COPIA CERTIFICADA Y COPIA SIMPLE PARA SU COTEJO
- ASÍ MISMO PARA GARANTIZAR LA DURABILIDAD Y LA INTEGRIDAD DE LAS UNIONES SOLDADAS DE LA CAJA COMPACTADORA SE SOLICITA QUE EL LICITANTE PRESENTE UN **DICTAMEN DE SOLDADURA DE LA CAJA DE COMPACTACIÓN** POR ULTRASONIDO Y LÍQUIDOS PENETRANTES, DICHO DICTAMEN DE ACREDITACIÓN DEBERÁ SER FIRMADO Y SELLADO POR UN INSPECTOR DE SOLDADURA CERTIFICADO POR LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA, A.C. (EMA), ASÍ COMO **LA MEMORIA DE CÁLCULO** DEL MISMO EN ORIGINAL O COPIA CERTIFICADA Y COPIA SIMPLE PARA SU COTEJO

- **TIEMPO DE ENTREGA:** 15 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA EMISIÓN DEL FALLO

LAS ESPECIFICACIONES SOLICITADAS SON MÍNIMAS, POR LO QUE SE PODRÁN OFERTAR IGUALES O SUPERIORES