



JUNTA MUNICIPAL DE AGUA POTABLE Y
ALCANTARILLADO DE SAN IGNACIO
ACTA DE CONSTANCIA DE VISITA AL LUGAR DE LA OBRA

Hoja No. 1 de 1.-

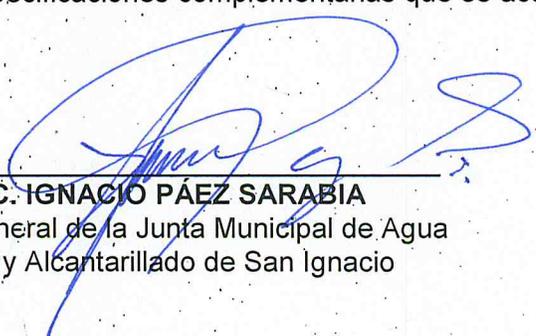
En la localidad de San Ignacio, Municipio de San Ignacio, Estado de Sinaloa, México, siendo las **09:00 horas** del día **14 de junio del 2021**, de conformidad con lo establecido en los artículos 47, de la Ley de Obras Publicas y Servicios Relacionados con las Mismas del Estado de Sinaloa (en lo sucesivo se le denominara: la Ley); se reunieron el Representante de la Junta Municipal de Agua Potable y Alcantarillado de San Ignacio, y los Representantes de las compañías constructoras que están participando en el concurso No. **JUMAPASI-LP-001-2021**, de la Licitación Publica Nacional Estatal No. 001 referente a la siguiente obra:

OBRA	LOCALIDAD	MUNICIPIO
AMPLIACION DE LA RED DE AGUA POTABLE EN LA COLONIA VINORAMAS EN LA LOCALIDAD DE DIMAS (ESTACION DIMAS) MUNICIPIO DE SAN IGNACIO.	DIMAS (ESTACION DIMAS)	SAN IGNACIO

Manifestamos los que firman al calce, haber visitado y examinado el lugar en el que se efectuaran los trabajos motivo del concurso, de manera que consideraran en sus propuestas todas las peculiaridades que inciden en los Precios Unitarios

Nº	COMPANIA	REPRESENTANTE	FIRMA
01	Constructora CBS Los Cabos, B.C.S.	Joan Antonio Cristóbal Yuriana	Juan Cristóbal
02	Tecnología Ambiental S de CV	Iny. Hector Vega C.	[Firma]
03	Marco Antonio Uriarte Zamora	(EL MISMO)	[Firma]
04	Ferman	Jesus Ignacio Gonzalez	Jesus Ignacio Gonzalez
05	Energía Integrada Electrónica S de CV	Luis Silva Rodriguez	Luis Silva R
06	Jose Manuel Santos Martinez	Osvaldo Leonel Zamora Delgado	[Firma]
07			

Se anexara por separado todas las especificaciones complementarias que se acuerden con respecto a este concurso.


C. LIC. IGNACIO PÁEZ SARABIA
Gerente General de la Junta Municipal de Agua Potable y Alcantarillado de San Ignacio