|  |  |
| --- | --- |
| **NOMBRE GENÉRICO CSG:** | **SISTEMA DE HEMODIÁLISIS PARA USO EN NEONATO, PEDIÁTRICO Y ADULTO** |
| **CLAVE CUADRO BÁSICO:** | 531.340.0169 |
| **ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN:** | Publicada en el D.O.F. (Diario Oficial de la Federación) 15 de Enero del 2016. |
| **ESPECIALIDAD(ES):** | Nefrología. |
| **SERVICIO(S):** | Hospitalización. Unidad de Hemodiálisis. |
| **DEFINICIÓN CSG:** | Equipo para el tratamiento de pacientes con falla renal o con otros padecimientos que requieran desintoxicación sanguínea y eliminación de exceso de líquidos del organismo (ultrafiltración) para uso en neonato, pediátrico y adulto a través de terapias dialíticas. |
| **DESCRIPCIÓN:** | 1.- Máquina de hemodiálisis con tecnología basada en microprocesadores. |
| 2.- Con capacidad de administración de datos a través de un sistema de cómputo. |
| 3.- Que trabaje con bicarbonato en polvo, cartucho o en solución (para uso no parenteral). |
| 4.- Con control de parámetros de: | 4.1.- Temperatura del líquido dializante dentro del rango de 35 a 38 grados centígrados. |
| 4.2.- Flujo del líquido dializante dentro del rango de 300 a 800 ml/min o mayor. |
| 4.3.- Flujo de sangre dentro del rango de 15 ml/min a 500 ml/min. |
| 4.4.- Nivel de bicarbonato programable (parcial o perfil de bicarbonato) durante el proceso de hemodiálisis dentro del rango de 28 a 40 mEq/l o 28 a 40 mmol/l o 2.4 a 4 ms/cm. |
| 4.5.- Nivel de sodio programable durante el proceso de la hemodiálisis dentro del rango de130 a 150 mEq/l o 130 a 150 mmol/l o 12.8 a 15.7 ms/cm. |
| 4.6.- Sistema de control de la ultrafiltración con tasa dentro del rango de 0.0 a 3 l/h. o de 0.0 a 3 kg/h. |
| 4.7.- Sistema integrado de infusión para anticoagulación (bomba de heparina de 0.5 ml/h a 5 ml/h). Con un flujo de infusión dentro del rango de 0.1 a 9.9 ml/h en incrementos de 0.1ml/h. |
| 5.- Que cuente dentro del sistema con alarmas críticas: | 5.1.- Presión arterial no invasiva. |
| 5.2.- Detector de aire. |
| 5.3.- Detector de fugas sanguíneas. |
| 6.- Pantalla LCD o plasma o tecnología superior integrada a la máquina. |
| 7.- Con capacidad de ingresar al menos tres tipos de perfiles de sodio. |
| 8.- Con despliegue en pantalla de: | 8.1.- Presión arterial del circuito. |
| 8.2.- Presión venosa del circuito. |
| 8.3.- Presión transmembrana. |
| 8.4.- Flujo de líquido dializante. |
| 8.5.- Flujo de sangre. |
| 8.6.- Tasa de infusión de heparina. |
| 8.7.- Tasa de ultrafiltración. |
| 8.8.- Conductividad del dializante. |
| 8.9.- Volumen de sangre procesada. |
| 8.10.- Temperatura del líquido dializante. |
| 8.11.- Presión arterial no invasiva del paciente (sistólica y diastólica), frecuencia cardiaca. |
| 8.12.- Tiempo transcurrido o restante de diálisis. |
| 8.13.- Volumen de ultrafiltración conseguido. |
| 9.- Con sistema de alarmas audibles y visibles de: | 9.1.- Presión arterial del circuito. |
| 9.2.- Presión venosa del circuito. |
| 9.3.- Presión transmembrana. |
| 9.4.- Flujo del líquido dializante. |
| 9.5.- Flujo de sangre. |
| 9.6.- Ultrafiltración. |
| 9.7.- Conductividad. |
| 9.8.- Temperatura del líquido dializante. |
| 9.9.- Detector de fugas sanguíneas. |
| 9.10.- Detector de aire. |
| 9.11.- Falla en el suministro de agua. |
| 9.12.- Falla en el suministro de energía eléctrica. |
| 9.13.- Presión arterial no invasiva. |
| 10.- Con sistema automático para desinfección química. |
| 11.- Con sistema automático para remoción de sales y/o con sistema automático de desinfección térmica. |
| 12.- Gabinete con las siguientes características: superficies de material lavable, con base rodable, con sistema de frenos. |
| 13.- Capacidad para guardar la información del tratamiento en caso de falla de energía eléctrica. |
| 14.- Con capacidad para realizar el retorno sanguíneo en forma manual en caso de falla eléctrica. |
| **ACCESORIOS:** Las unidades médicas los seleccionarán de acuerdo a sus necesidades, asegurando su compatibilidad con la marca y modelo del equipo. | No aplica. |