ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS TÉCNICAS Y ECONÓMICAS DE LA LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NO. MMOM-LP-13-2026.

En la ciudad de Mazatlán, Sinaloa, siendo las 11:00 horas del día 19 de noviembre de 2026, día y hora señaladas en las bases del procedimiento, haciéndose constar que se cierran las puertas del recinto a las **11:12 horas**, dando inicio al acto de propuestas técnicas y económicas de la Licitación Pública Nacional **No. MMOM-LP-13-2026, RELATIVA A LA "ADQUISICIÓN DE 01 (UNO) CAMION BACHEADORA NUEVO CON PLACA COMPACTADORA Y MARTILLO DEMOLEDOR, PARA EL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO VIAL",** encontrándose presentes en las instalaciones que ocupa la Sala de Juntas Ubicada en Ángel Flores, #911, Segunda planta, interior local 37, edificio Palacio Federal, Col. Centro Mazatlán, Sinaloa, y a efecto de llevar a cabo la celebración del Acto de Presentación de documentos de identificación, propuestas técnicas y económicas y apertura de sobres que contienen los documentos; se reunieron los C.C. **LIC. ÁNGEL FERNANDO ARBALLO QUINTERO**, en su doble carácter de Presidente del Comité y Oficial Mayor, **LIC. ALEJANDRO CASTELLÓN MORA,** Secretario Técnico, **LIC. CRISTINA DEL RAYO OSUNA ARELLANO**, Coordinadora Jurídica de la Secretaría del Ayuntamiento, **LIC. DORA LILIA IBÁÑEZ ÁLVAREZ**, Asesor Jurídico de la Dirección de Gobierno y Asuntos Jurídicos, **LIC. DANTE ALFARO LARA**, en representación de la Sindicatura en Procuración y **LIC. JOSÉ ROBERTO MONTOYA AGRAMÓN**, representante de la oficina del O.I.C., todos pertenecientes al H. Ayuntamiento del Municipio de Mazatlán, así como las personas físicas y/o empresas: **MINTAKA PHAG, S.A. DE C.V.,** representada por el **C. KARINA MANJARREZ, FORTEX MAQUINARIA Y EQUIPOS, S.A. DE C.V.,** representada por el **C. CARLOS A. OLIVAS** e **IRZABA, S.A.P.I. DE C.V.**, representada por el **C. GIBRÁN ISRAEL PÉREZ SOTELO.**

----Se declara iniciado el presente evento de acuerdo con el siguiente orden del día:

1.- LISTA DE ASISTENCIA

2.- REGISTRO DE LOS PARTICIPANTES AL ACTO DE PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS TÉCNICAS Y ECONÓMICAS DE LA LICITACIÓN PÚBLICA No. MMOM-LP-13-2026.

3.- RECEPCIÓN DE LOS SOBRES QUE CONTIENEN DOCUMENTACIÓN LEGAL Y PROPUESTAS TÉCNICAS.

4.- APERTURA Y CONSTANCIA DE LA DOCUMENTACION PRESENTADA EN LOS SOBRES DE DOCUMENTOS LEGALES.

5.- RECEPCION Y APERTURA DEL SOBRE NÚMERO 2 QUE DICE CONTENER LA PROPUESTA ECONÓMICA.

6.- FIRMA DE LAS PROPUESTAS ECONÓMICAS, POR PARTE DE TODOS LOS PARTICIPANTES Y REPRESENTANTES DE LA CONVOCANTE.

7.- CLAUSURA DE LA REUNIÓN.

8.- LECTURA Y FIRMA DEL ACTA CORRESPONDIENTE POR PARTE DE LOS REPRESENTANTES DE LA CONVOCANTE Y DE TODOS LOS PARTICIPANTES, Y ENTREGA DE UN EJEMPLAR A CADA UNO DE ELLOS.

---Acto seguido y una vez desahogados los puntos 1 y 2 del orden del día, procede a dar lectura al registro de asistentes, conformado tanto por integrantes del Comité de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Municipio de Mazatlán, Sinaloa; como por licitantes participantes e invitados, destacando que fueron **03 (Tres)** Licitantes registrados, mismos que a continuación se menciona:

1. **FORTEX MAQUINARIA Y EQUIPOS, S.A. DE C.V.**
2. **CAMIONES Y TRACTOCAMIONES DE SONORA, S.A. DE C.V.**
3. **IRZABA, S.A.P.I. DE C.V.**

---Se hace constar que se presentaron al Acto de Propuestas Técnicas y Económicas los siguientes licitantes registrados:

1. **MINTAKA PHAG, S.A. DE C.V.**
2. **FORTEX MAQUINARIA Y EQUIPOS, S.A. DE C.V.**
3. **IRZABA, S.A.P.I. DE C.V.**

---Se hace constar que NO se presentaron al Acto de Propuestas Técnicas y Económicas, y se descalifica a la siguiente empresa, ya que no se presentó ni mostró interés en la licitación antes mencionada.

1. **CAMIONES Y TRACTOCAMIONES DE SONORA, S.A. DE C.V.**

--- A efecto de desahogar los puntos 3 y 4, se procede a recibir los sobres presentados, mismos que dicen contener los documentos de identificación y, propuestas técnicas, siendo los siguientes participantes:

1. **MINTAKA PHAG, S.A. DE C.V.**
2. **FORTEX MAQUINARIA Y EQUIPOS, S.A. DE C.V.**
3. **IRZABA, S.A.P.I. DE C.V.**

---Se hace constar la devolución de los documentos originales y copias certificadas tanto de identificaciones y escrituras públicas respectivas a los licitantes participantes.

---Acto continuo se procede a depositar la documentación que ampara la propuesta técnica quedando en custodia de la Unidad de Adquisiciones, la cual se hará llegar al área solicitante a fin de que rinda su opinión técnica de las mismas.

---Continuamente se procede desahogar el punto 5, que contiene la propuesta económica. Se procede a recibir los sobres presentados por los participantes, mismos que dicen contener la propuesta económica, siendo las siguientes:

PROPUESTAS ECONÓMICAS:

1. MINTAKA PHAG, S.A. DE C.V.

DE CONFORMIDAD A LO ANTERIOR, PRESENTO LA SIGUIENTE PROPOSICIÓN CUYO IMPORTE ES DE:

PARTIDA UNICA.

CANTIDAD	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	P. UNITARIO
01	PIEZA	BACHEADORA SIN COMBUSTIÓN FP5 BERGKAMP MONTADA SOBRE CAMIÓN CHASIS CONSTELLATION 18.260 4X2 VOLKSWAGEN AÑO 2026 CAMIÓN CHASIS CONSTELLATION 18.260 4X2 VOLKSWAGEN AÑO 2026 MOTOR FABRICANTE / MODELO: D0836LF18 N° DE CILINDROS / CILINDRADA (CM^3): 6 / 6.870 POTENCIA LÍQ. MÁX. - CV (KW) @ RPM: 255 (191) @ 2,200 TORQUE LÍQ. MÁX. - NM (LB-FT) @ RPM: 950 (701) @ 1,000 - 1,800 SISTEMA DE INYECCIÓN: COMMON RAIL NORMA DE EMISIONES: EURO VI TECNOLOGÍA DE EMISIONES: SCR TRANSMISIÓN MANUAL 9 MARCHAS FABRICANTE / MODELO: ZF 9S 1310 TD TIPO / ACCIONAMIENTO: MANUAL / POR CABLE N° DE MARCHAS: 9 MARCHAS (8 SINCRONIZADAS, 1 SUPER REDUCIDA) E 1 MARCHA ATRÁS RELACIÓN DE TRANSMISIÓN 1ª / ÚLTIMA: 12,73 / 1,00:1 RELACIÓN DE TRANSMISIÓN MARCHA ATRÁS: 12,04:1 TRACCIÓN: 4X2 EMBRAGUE FABRICANTE / TIPO: MONODISCO EN SECO, RECUBRIMIENTO ORGÁNICO DIÁMETRO DEL DISCO (MM): 395 DIRECCIÓN HIDRÁULICA	$10,399,000.00

		EJE DELANTERO VIGA I EN ACERO FORJADO, CAPACIDAD 14,550 LB/6,600 KG **EJE TRASERO MOTRIZ** EJE RÍGIDO EN ACERO ESTAMPADO DE 24,250 LBS/ 11,000 KG **SUSPENSIÓN.** DELANTERA: INDEPENDIENTE CON MUELLES SEMI-ELÍPTICOS Y AMORTIGUADORES HIDRÁULICOS TELESCÓPICOS DE DOBLE ACCIÓN, BARRA ESTABILIZADORA TRASERA: EJE RÍGIDO MOTRIZ, BALLESTAS PRINCIPALES SEMI-ELÍPTICAS DE ACCIÓN PROGRESIVA, BALLESTAS AUXILIARES PARABÓLICAS, AMORTIGUADORES HIDRÁULICOS TELESCÓPICOS DE DOBLE EFECTO Y BARRA ESTABILIZADORA. **CHASIS** TIPO: ESCALERA, LARGUEROS SIMPLES, RECTOS DE PERFIL "U" CONTINUO REMACHADO Y ATORNILLADO MATERIAL: LNE 380 **CABINA** CAB OVER **RUEDAS Y NEUMÁTICOS** NEUMÁTICOS 275/80 R22.5 RIN MEDIDAS 22.5" X 8.25" **FRENOS** FRENO DE SERVICIO: DE AIRE, CAMPANA EN LAS RUEDAS DELANTERAS Y TRASERAS CON ABS + EBD + ATC + HSA + ESC (CONTROL ELECTRÓNICO DE ESTABILIDAD) FRENO DE ESTACIONAMIENTO: SISTEMA NEUMÁTICO CON RESORTES ACUMULADORES FRENO MOTOR: FRENO MOTOR DE CABEZAL **SISTEMA ELÉCTRICO** VOLTAJE NOMINAL: 24V ALTERNADOR: 110A - 28V **VOLÚMENES DE LLENADO (L)** COMBUSTIBLE (MATERIAL): 275 L (PLÁSTICO)	

		PESOS CAPACIDAD TÉCNICA (TOTAL): 17,600 KG (38,758 LB) EJE DELANTERO: 6,600 KG (14,551 LB) EJE TRASERO: 11,000 KG (24,250 LB) PESO BRUTO VEHICULAR (PBV): 17,600 KG (38,758 LB) COLOR BLANCO BACHEADORA SIN COMBUSTION FP5 BERGKAMP SISTEMA DE TOLVA PARA ASFALTO: TOLVA PARA ASFALTO DE 4 M^3 (5.1 YD^3). PENDIENTES LATERALES DE 50° Y EXTREMOS VERTICALES, CON 7.6 CM (3.0 PULGADAS) DE AISLAMIENTO EN EL FONDO INCLUIDO, REVESTIDO EN UNA CUBIERTA DE DOBLE ACERO. PUERTAS DE LA TOLVA FABRICADAS EN ESTRUCTURA DE ACERO CON ACERO DE DOBLE CAPA ENCAPSULADO EN 5.1 CM (2.0 PULGADAS) DE AISLAMIENTO. PUERTAS DE LA TOLVA SE OPERADAS HIDRÁULICAMENTE, CON MANDOS ACCESIBLES DESDE EL NIVEL DEL SUELO, QUE UTILIZAN VÁLVULAS DE CONTROL HIDRÁULICO DE TRES POSICIONES MANUALMENTE OPERADAS. DOS CALENTADORES DE TOLVA ELÉCTRICOS DE 220 VCA 4KW. SUMINISTRO DE MATERIAL, CON SINFÍN DE 6X6, IMPULSADO HIDRÁULICAMENTE Y REVERSIBLE. AGITADOR DE LA LONGITUD COMPLETA DE LA TOLVA, ACCIONADO HIDRÁULICAMENTE Y REVERSIBLE. CONTROLES DEL SINFÍN Y EL AGITADOR S LOCALIZADOS EN LA ESTACIÓN DEL OPERADOR. RAMPA DE CAÍDA PARA LA DISTRIBUCIÓN DEL MATERIAL GIRA 90° PARA LA DISTRIBUCIÓN DE LA MEZCLA PARA LOS PARCHES DESDE LA TOLVA, SE ASEGURA EN UNA POSICIÓN HORIZONTAL PARA FACILITAR LA PALEADA DE LA MEZCLA PARA PARCHES Y EN UNA POSICIÓN HACIA ARRIBA PARA EL DESPLAZAMIENTO. SISTEMA HIDRÁULICO: DEPÓSITO DE ACERO DE 94.6 L (25 GALONES), EQUIPADO CON INDICADOR VISUAL DEL NIVEL DE ACEITE CON TERMÓMETRO, TAPA PARA EL RESPIRADERO DE LA CARGA, VÁLVULA DE CIERRE EXTERNO EN LA LÍNEA DE SUCCIÓN DE LA BOMBA HIDRÁULICA. PTO PARA QUE COINCIDA CON EL CHASIS 15.7 KW (21 HP) CON CONTROL DE ENCENDIDO/APAGADO EN LA CABINA.	

		BOMBA DE ÉMBOLO DE VOLUMEN VARIABLE DE UNA SOLA FASE, MONTADA DIRECTAMENTE EN EL EMBRAGUE DE ACCIONAMIENTO PARA TRABAJO PESADO Y PTO CON LENGÜETA HÚMEDA DE UNA SOLA VELOCIDAD CUANDO SE MONTA EN UNA TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA. MANGUERAS CLASIFICADAS A 207 BAR (3,000 PSI). VÁLVULAS DE CONTROL MULTICARRRETE PARA EL SINFÍN DE LA TOLVA, AGITADOR, PUERTAS Y HERRAMIENTAS AUXILIARES, CON ATENUANTE AJUSTABLE INCORPORADO. CIRCUITO HIDRÁULICO AUXILIAR CON ANEXO DE ACOPLAMIENTO RÁPIDO Y CONTROLES EN LA ESTACIÓN DEL OPERADOR. SISTEMA ELÉCTRICO: FUENTE DE ALIMENTACIÓN INTEGRADA IMPULSADA HIDRÁULICAMENTE DE 230 VCA, GENERADOR ELÉCTRICO DE 42 A CON MEDIDOR DE VOLTAJE Y AMPERAJE. FUENTE DE ENERGÍA DESPUÉS DE LAS HORAS DE TRABAJO A TRAVÉS DEL CIRCUITO ELÉCTRICO SUMINISTRADO POR EL CLIENTE, MÍNIMO 230 VCA, 40 A. CALENTADOR DE LA TOLVA INCLUYE UN REGULADOR TERMOSTÁTICO DE 230 VCA QUE MUESTRA LA REFERENCIA DE ENTRADA Y LA TEMPERATURA DE LA TOLVA. PROTECCIÓN ELÉCTRICA DEL CALENTADOR DE LA TOLVA CON UN INTERRUPTOR DE CIRCUITO POR FALLA DE TIERRA (GFCI) DE 40 A QUE SE ACTIVA A 5 MA (MILIAMPERIOS) PARA LA SEGURIDAD DEL TRABAJADOR. CALENTADOR DE LIGA Y LOS CONTROLES DEL SISTEMA ESTÁN PROTEGIDOS CON UN INTERRUPTOR CON CABLE DE 10 A A TRAVÉS DEL GFCI DE 40 A. SISTEMA DE EMULSIÓN ASFÁLTICA: TANQUE CON SISTEMA DE EMULSIÓN ASFÁLTICA ASME DE 302.8 L (80.0 GAL), AISLADO CON 5.1 CM (2.0 PULGADAS) DE AISLAMIENTO. ABERTURA SUPERIOR DE 16.3 CM X 20.3 CM (6.4 PULGADAS X 8 PULGADAS) PARA FACILITAR EL LLENADO, LA INSPECCIÓN VISUAL DE LOS CONTENIDOS Y EL NIVEL DEL TANQUE. CALENTADOR DEL TANQUE DE 230 VCA CONTROLADO POR TERMOSTATO CON UNA BANDA DE SILICONA PARA TAMBOR DE CALENTAMIENTO DE 1000 W SITUADA HACIA LA PARTE INFERIOR DEL TANQUE, SIN CONTACTO DIRECTO CON LA EMULSIÓN. MANGUERA CON VARA ATOMIZADORA DE 3.7 M (12 PIES) PARA LA LIMPIEZA DEL BACHE Y LA APLICACIÓN DEL RIEGO DE LIGA, CON DOBLE ALIMENTACIÓN DE AIRE Y MATERIALES DE EMULSIÓN, DISEÑADO PARA QUE EL AIRE REALICE LA LIMPIEZA DE LA BOQUILLA	

		PULVERIZADORA, EMPUJANDO LA EMULSIÓN DESDE LA VARA Y LA MANGUERA AL TANQUE DE SUMINISTRO, MIENTRAS QUE AGITA EL TANQUE DE SUMINISTRO. LÍNEA DE EMULSIÓN CON VÁLVULA DE ENCENDIDO/APAGADO Y POSICIÓN DE ALMACENAMIENTO EN EL VEHÍCULO. EL AIRE ES SUMINISTRADO DESDE EL COMPRESOR DE AIRE DEL CHASIS. EL TANQUE DE AIRE ESTÁ APROBADO POR ASME Y CUENTA CON UNA VÁLVULA DE PURGA Y UN MANÓMETRO MONTADO EN LA MÁQUINA. EQUIPADO CON UNA VÁLVULA DE PROTECCIÓN PARA EL TRACTOR DE 80 PSI (5.5 BAR) PARA ASEGURAR QUE EL AIRE NO SE PUEDA TOMAR DESDE EL SISTEMA DEL CAMIÓN A MENOS QUE LA PRESIÓN DEL SISTEMA ESTÉ POR ENCIMA DE 80 PSI (5.5 BAR) PARA PROPORCIONAR UNA ADECUADA PRESIÓN DEL SISTEMA DE FRENADO DEL CAMIÓN. DEPÓSITOS PARA DESECHOS: EQUIPADO CON DOS DEPÓSITOS PARA DESECHOS. CONTENEDOR TRASERO DE 0.39 M^3 (0.51 YD^3), CONTENEDOR LATERAL 0.36 M^3 (0.47 YD^3), AMBOS CON PUERTA ABATIBLE Y VOLCADO POR GRAVEDAD. EL CONTENEDOR TRASERO TIENE UNA PUERTA ABATIBLE PARA FACILITAR LA CARGA. SISTEMA TRITURADOR DE PAVIMENTO: IMPULSADO POR EL SISTEMA HIDRÁULICO INCLUIDO, CUENTA CON UN TRITURADOR DE PAVIMENTO DE 30.4 KG (67 LIBRAS) CON CINCEL DE ASFALTO Y 7.6 M (25 PIES) DE MANGUERA CON DESCONEXIONES RÁPIDAS. CARRETE DE MANGUERA CON RESORTE. LUGAR DE ALMACENAMIENTO PARA MARTILLO PROPORCIONADO EN LA PLATAFORMA ELEVADORA. SISTEMA COMPRESOR: PLACA COMPRESORA VIBRATORIA ESTÁNDAR ALIMENTADA POR UN MOTOR DE GAS DE 3.7 KW (5 HP), QUE PROPORCIONA 15.0 KN (3,375 LIBRAS FUERZAN) DE FUERZA CENTRÍFUGA CON UN TAMAÑO DE LA PLACA DE 49.5 CM X 58.4 CM (19.5 X 23 PULGADAS). EL COMPACTADOR PESA 86.2 KG (190 LIBRAS) E INCLUYE UN TANQUE DE AGUA DE 56.8 L (15 GALONES) CON ALIMENTACIÓN POR GRAVEDAD, CON TAPÓN DE LLENADO Y VÁLVULA DE ENCENDIDO/APAGADO. LUGAR DE ALMACENAMIENTO PARA EL COMPACTADOR PROPORCIONADO EN LA PLATAFORMA ELEVADORA.	

		PLATAFORMA DE ACCESO: PLATAFORMA DE ACCESO AMPLIA DE 196.9 CM X 95.3 CM (77.5 X 44 PULGADAS) CONSTRUIDA DE ACERO CALIBRE 10 DE ALTA RESISTENCIA CON PATRÓN DE DIBUJO PARA UNA FÁCIL VISUALIZACIÓN DEL LLENADO DE LA TOLVA Y LA EMULSIÓN ASFÁLTICA. ACCESO A TANQUES HIDRÁULICOS Y DE AIRE, ENFRIADOR DE ACEITE, FILTRO DE ACEITE, TANQUE DE AGUA Y PANEL ELÉCTRICO PRINCIPAL. PLATAFORMA DE ELEVACIÓN: LA PLATAFORMA ELEVADORA DE ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO PROPORCIONA ALMACENAMIENTO PARA EL SISTEMA TRITURADOR DE PAVIMENTO Y EL SISTEMA COMPACTADOR, CON REGULADOR HIDRÁULICO DE HERRAMIENTAS PARA LA SEGURIDAD DEL OPERADOR. LOS CONTROLES SE ENCUENTRAN EN LA PARTE TRASERA DE LA UNIDAD PARA FACILITAR LA OPERACIÓN. CONTROLES DEL OPERADOR: LAS PUERTAS DE LA TOLVA SE CONTROLAN CON LA VÁLVULA MANUAL EN LA PARED DELANTERA DE LA TOLVA, ACCESIBLE DESDE EL BORDILLO AL NIVEL DEL SUELO. LA ESTACIÓN DE CONTROL DEL OPERADOR SITUADA EN LA PARTE TRASERA DE LA TOLVA CUENTA CON CONTROLES PARA EL AGITADOR, LOS MOTORES DELANTEROS Y TRASEROS DE LA BARRENA, LAS HERRAMIENTAS AUXILIARES, LA PLATAFORMA ELEVADORA Y LA OSCILACIÓN OPCIONAL DE LA BARRENA. SISTEMA DE BARRENA: UNIDAD DE MOTOR HIDRÁULICO PARA BARRENA, IMPULSADO POR UN MOTOR DE 10.1 KW (13.6 HP) QUE PRODUCE UNA FUERZA DE TORSIÓN DE 1,491 NM (1,100 PIES-LIBRAS) INCLUYE UN MOTOR SECUNDARIO PARA EL SINFÍN QUE PRODUCE EL DOBLE DE LA POTENCIA Y LA FUERZA DE TORSIÓN EN MODO PARALELO AL SINFÍN AL DESCARTAR LAS MEZCLAS RÍGIDAS. CAJA LATERAL DE ALMACENAMIENTO/HERRAMIENTAS: CAJA DE ALMACENAMIENTO DE HERRAMIENTAS CON CERRADURA DE 274.3 CM X 58.4 CM (108 X 23 PULGADAS) QUE TIENE UNA PUERTA DE APERTURA TOTAL DE 38.1 CM (15 PULGADAS) DE ALTURA CONSTRUIDA DE ACERO DE GRAN ESPESOR, CON BISAGRA DE CUERPO ENTERO Y DOS PESTILLOS AJUSTABLES CON CERRADURA MANUAL. SISTEMA DE ILUMINACIÓN DE SEGURIDAD: LUZ ESTROBOSCÓPICA ÁMBAR INTERMITENTE DE 12 VCC (SISTEMA DE 24 VCC DISPONIBLE).	

		TABLERO DE FLECHA DIRECCIONAL CON SISTEMA DE 12 VCC Y CONTROLES PARA ENCENDIDO/APAGADO EN LA CABINA, FLECHA IZQUIERDA, FLECHA DERECHA, AMBAS FLECHAS Y PATRONES DE BARRAS INTERMITENTES. ALARMA ELECTRÓNICA DE RETROCESO AUDIBLE. CAPACIDADES DE LA MÁQUINA: TOLVA AGREGADA: 4 M^3 (5.1 YD^3) TANQUE DE EMULSIÓN ASFÁLTICA: 302.8 L (80 GAL) TANQUE DE EMULSIÓN OPCIONAL: 454.3 L (120 GAL) RESERVORIO HIDRÁULICO: 94.6 L (25 GAL) TANQUE DE AGUA: 56.8 L (15 GAL) TANQUE PARA LIMPIADOR DE LÍQUIDO: 56.8 L (15 GAL) TANQUE DE AIRE: 75.7 L (20 GAL) CONTENEDOR DE SOBRANTES TRASERO: 0.39 M^3 (0.51 YD^3) CONTENEDOR DE SOBRANTES LATERAL: 0.36 M^3 (0.47 YD^3) MEDIDAS DE LA MÁQUINA: LONGITUD TOTAL: 490.2 CM (193 PULGADAS) ANCHO TOTAL, MONTADA: 243.8 CM (96 PULGADAS) ALTURA MONTURA DEL CHASIS: 195.6 CM (77 PULGADAS) PESO, VACÍA: 3,447 KG (7,600 LIBRAS)	
		IMPORTE	$10,399,000.00
		IVA	$1,663,840.00
		TOTAL	$12,062,840.00

SON: DOCE MILLONES SESENTA Y DOS MIL OCHOCIENTOS CUARENTA PESOS 00/100 MN I.V.A. INCLUIDO.

2. FORTEX MAQUINARIA Y EQUIPOS, S.A. DE C.V.

De conformidad a lo anterior, presento la siguiente proposición cuyo importe es de:

PARTIDA UNICA.

Cantidad	Unidad	Descripción	P. Unitario
01	Pieza	**Bacheadora sin combustión FP5 Bergkamp montada sobre Camión Chasis Constellation 18.260 4x2 Volkswagen Año Modelo 2026 Nuevo** **Bacheadora FP5 Bergkamp**	$9,827,000.00

		Sistema de tolva para asfalto: Tolva para asfalto de 4 m^3 (5.1 yd^3). Pendientes laterales de 50° y extremos verticales, con 7.6 cm (3.0 pulgadas) de aislamiento en el fondo incluido, revestido en una cubierta de doble acero. Puertas de la tolva fabricadas en estructura de acero con acero de doble capa encapsulado en 5.1 cm (2.0 pulgadas) de aislamiento. Puertas de la tolva se operadas hidráulicamente, con mandos accesibles desde el nivel del suelo, que utilizan válvulas de control hidráulico de tres posiciones manualmente operadas. Dos calentadores de tolva eléctricos de 220 VCA 4kW. Suministro de material, con sinfín de 6x6, impulsado hidráulicamente y reversible. Agitador de la longitud completa de la tolva, accionado hidráulicamente y reversible. Controles del sinfín y el agitador s localizados en la estación del operador. Rampa de caída para la distribución del material gira 90° para la distribución de la mezcla para los parches desde la tolva, se asegura en una posición horizontal para facilitar la paleada de la mezcla para parches y en una posición hacia arriba para el desplazamiento. **Sistema hidráulico:** Depósito de acero de 94.6 L (25 galones), equipado con indicador visual del nivel de aceite con termómetro, tapa para el respiradero de la carga, válvula de cierre externo en la línea de succión de la bomba hidráulica. PTO para que coincida con el chasis 15.7 kW (21 hp) con control de encendido/apagado en la cabina. Bomba de émbolo de volumen variable de una sola fase, montada directamente en el embrague de accionamiento para trabajo pesado y PTO con lengüeta húmeda de una sola velocidad cuando se monta en una transmisión automática. Mangueras clasificadas a 207 bar (3,000 psi). Válvulas de control multicarrrete para el sinfín de la tolva, agitador, puertas y herramientas auxiliares, con atenuante ajustable incorporado. Circuito hidráulico auxiliar con anexo de acoplamiento rápido y controles en la estación del operador. **Sistema eléctrico:** Fuente de alimentación integrada impulsada hidráulicamente de 230 VCA, generador eléctrico de 42 A con medidor de voltaje y amperaje. Fuente de energía después de las horas de trabajo a través del circuito eléctrico suministrado por el cliente, mínimo 230 VCA, 40 A. Calentador de la tolva incluye un regulador termostático de 230 VCA que muestra la referencia de entrada y la temperatura de la tolva.	

		Protección eléctrica del calentador de la tolva con un interruptor de circuito por falla de tierra (GFCI) de 40 A que se activa a 5 mA (miliamperios) para la seguridad del trabajador. Calentador de liga y los controles del sistema están protegidos con un interruptor con cable de 10 A a través del GFCI de 40 A. **Sistema de emulsión asfáltica:** Tanque con sistema de emulsión asfáltica ASME de 302.8 L (80.0 gal), aislado con 5.1 cm (2.0 pulgadas) de aislamiento. Abertura superior de 16.3 cm x 20.3 cm (6.4 pulgadas x 8 pulgadas) para facilitar el llenado, la inspección visual de los contenidos y el nivel del tanque. Calentador del tanque de 230 VCA controlado por termostato con una banda de silicona para tambor de calentamiento de 1000 W situada hacia la parte inferior del tanque, sin contacto directo con la emulsión. Manguera con vara atomizadora de 3.7 m (12 pies) para la limpieza del bache y la aplicación del riego de liga, con doble alimentación de aire y materiales de emulsión, diseñado para que el aire realice la limpieza de la boquilla pulverizadora, empujando la emulsión desde la vara y la manguera al tanque de suministro, mientras que agita el tanque de suministro. Línea de emulsión con válvula de encendido/apagado y posición de almacenamiento en el vehículo. El aire es suministrado desde el compresor de aire del chasis. El tanque de aire está aprobado por ASME y cuenta con una válvula de purga y un manómetro montado en la máquina. Equipado con una válvula de protección para el tractor de 80 psi (5.5 bar) para asegurar que el aire no se pueda tomar desde el sistema del camión a menos que la presión del sistema esté por encima de 80 psi (5.5 bar) para proporcionar una adecuada presión del sistema de frenado del camión. **Depósitos para desechos:** Equipado con dos depósitos para desechos. Contenedor trasero de 0.39 m^3 (0.51 yd^3), contenedor lateral 0.36 m^3 (0.47 yd^3), ambos con puerta abatible y volcado por gravedad. El contenedor trasero tiene una puerta abatible para facilitar la carga. **Sistema triturador de pavimento:** Impulsado por el sistema hidráulico incluido, cuenta con un triturador de pavimento de 30.4 kg (67 libras) con cincel de asfalto y 7.6 m (25 pies) de manguera con desconexiones rápidas. Carrete de manguera con resorte. Lugar de almacenamiento para martillo proporcionado en la plataforma elevadora. **Sistema compresor:**	

		Placa compresora vibratoria estándar alimentada por un motor de gas de 3.7 kW (5 hp), que proporciona 15.0 kN (3,375 libras fuerzan) de fuerza centrífuga con un tamaño de la placa de 49.5 cm x 58.4 cm (19.5 x 23 pulgadas). El compactador pesa 86.2 kg (190 libras) e incluye un tanque de agua de 56.8 L (15 galones) con alimentación por gravedad, con tapón de llenado y válvula de encendido/apagado. Lugar de almacenamiento para el compactador proporcionado en la plataforma elevadora. **Plataforma de acceso:** Plataforma de acceso amplia de 196.9 cm x 95.3 cm (77.5 x 44 pulgadas) construida de acero calibre 10 de alta resistencia con patrón de dibujo para una fácil visualización del llenado de la tolva y la emulsión asfáltica. Acceso a tanques hidráulicos y de aire, enfriador de aceite, filtro de aceite, tanque de agua y panel eléctrico principal. **Plataforma de elevación:** La plataforma elevadora de accionamiento hidráulico proporciona almacenamiento para el Sistema Triturador de Pavimento y el Sistema Compactador, con regulador hidráulico de herramientas para la seguridad del operador. Los controles se encuentran en la parte trasera de la unidad para facilitar la operación. **Controles del operador:** Las puertas de la tolva se controlan con la válvula manual en la pared delantera de la tolva, accesible desde el bordillo al nivel del suelo. La estación de control del operador situada en la parte trasera de la tolva cuenta con controles para el agitador, los motores delanteros y traseros de la barrena, las herramientas auxiliares, la plataforma elevadora y la oscilación opcional de la barrena. **Sistema de barrena:** Unidad de motor hidráulico para barrena, impulsado por un motor de 10.1 kW (13.6 hp) que produce una fuerza de torsión de 1,491 Nm (1,100 pies-libras) Incluye un motor secundario para el sinfín que produce el doble de la potencia y la fuerza de torsión en modo paralelo al sinfín al descartar las mezclas rígidas. **Caja lateral de almacenamiento/herramientas:** Caja de almacenamiento de herramientas con cerradura de 274.3 cm x 58.4 cm (108 x 23 pulgadas) que tiene una puerta de apertura total de 38.1 cm (15 pulgadas) de altura construida de acero de gran espesor, con bisagra de cuerpo entero y dos pestillos ajustables con cerradura manual. **Sistema de iluminación de seguridad:**	

		Luz estroboscópica ámbar intermitente de 12 VCC (sistema de 24 VCC disponible). Tablero de flecha direccional con sistema de 12 VCC y controles para encendido/apagado en la cabina, flecha izquierda, flecha derecha, ambas flechas y patrones de barras intermitentes. Alarma electrónica de retroceso audible. **Capacidades de la máquina:** Tolva Agregada: 4 m^3 (5.1 yd^3) Tanque de Emulsión Asfáltica: 302.8 L (80 gal) Tanque de Emulsión Opcional: 454.3 L (120 gal) Reservorio Hidráulico: 94.6 L (25 gal) Tanque de Agua: 56.8 L (15 gal) Tanque para Limpiador de Líquido: 56.8 L (15 gal) Tanque de Aire: 75.7 L (20 gal) Contenedor de Sobrantes Trasero: 0.39 m^3 (0.51 yd^3) Contenedor de Sobrantes Lateral: 0.36 m^3 (0.47 yd^3) **Medidas de la máquina:** Longitud Total: 490.2 cm (193 pulgadas) Ancho Total, Montada: 243.8 cm (96 pulgadas) Altura Montura del Chasis: 195.6 cm (77 pulgadas) Peso, Vacía: 3,447 kg (7,600 libras) **Camión Chasis Constellation 18.260 4x2 Volkswagen Año Modelo 2026 Nuevo** **Motor** Fabricante / Modelo: D0836LF18 N° de cilindros / Cilindrada (cm^3): 6 / 6.870 Potencia Líq. Máx. - cv (kW) @ rpm: 255 (191) @ 2,200 Torque Líq. Máx. - Nm (lb-ft) @ rpm: 950 (701) @ 1,000 - 1,800 Sistema de Inyección: Common rail Norma de emisiones: Euro VI Tecnología de emisiones: SCR **Transmisión** Manual 9 marchas Fabricante / Modelo: ZF 9S 1310 TD Tipo / Accionamiento: Manual / por cable N° de marchas: 9 marchas (8 sincronizadas, 1 super reducida) e 1 marcha atrás Relación de transmisión 1ª / Última: 12,73 / 1,00:1 Relación de transmisión Marcha atrás: 12,04:1 Tracción: 4x2 **Embrague** Fabricante / Tipo: Monodisco en seco, recubrimiento orgánico	

		Diámetro del disco (mm): 395 **Dirección** Hidráulica **Eje delantero** Viga I en acero forjado, capacidad 14,550 lb/6,600 kg **Eje Trasero Motriz** Eje rígido en acero estampado de 24,250 lbs/ 11,000 kg **Suspensión.** Delantera: independiente con muelles semi-elípticos y amortiguadores hidráulicos telescópicos de doble acción, barra estabilizadora Trasera: Eje rígido motriz, ballestas principales semi-elípticas de acción progresiva, ballestas auxiliares parabólicas, amortiguadores hidráulicos telescópicos de doble efecto y barra estabilizadora. **Chasis** Tipo: Escalera, largueros simples, rectos de perfil "U" continuo remachado y atornillado Material: LNE 380 **Cabina** Cab Over **Ruedas y neumáticos** Neumáticos 275/80 R22.5 Rin medidas 22.5" X 8.25" **Frenos** Freno de Servicio: De aire, campana en las ruedas delanteras y traseras con ABS + EBD + ATC + HSA + ESC (control electrónico de estabilidad) Freno de Estacionamiento: Sistema Neumático con resortes acumuladores Freno motor: Freno motor de cabezal **Sistema eléctrico** Voltaje Nominal: 24V Alternador: 110A - 28V **Volúmenes de llenado (L)** Combustible (material): 275 L (Plástico) **Pesos** Capacidad técnica (Total): 17,600 kg (38,758 lb) Eje delantero: 6,600 kg (14,551 lb)	

		Eje trasero: 11,000 kg (24,250 lb) Peso bruto vehicular (PBV): 17,600 kg (38,758 lb) **Color** Blanco	
		Importe	**$9,827,000.00**
		IVA	**$1,572,320.00**
		Total	**$11,399,320.00**

Son: Once millones trescientos noventa y nueve mil trescientos veinte pesos 00/100 MN incluyendo I.V.A.

3. IRZABA, S.A.P.I. DE C.V.

DE CONFORMIDAD A LO ANTERIOR, PRESENTO LA SIGUIENTE PROPOSICION CUYO IMPORTE ES DE:

PARTIDA UNICA:

CANTIDAD	UNIDAD	DESCRIPCION	P.UNITARIO
1	PIEZA	**BACHEADORA** MARCA: STEPP STPH-4-0, MODELO 2027 CAMIÓN REPARADOR DE ASFALTO MONTADO SOBRE CHASIS SISTEMA DE TOLVA PARA ASFALTO: TOLVA: 4,0 M³ (5 YD³) TANQUE DE EMULSIÓN: 303 LITROS (80 GAL) TANQUE DE AGUA: 57 LITROS (15 GAL) SOPLETE DE PROPANO DE 125,000 BTU SISTEMA DE LUCES VIALES Tolva para asfalto de 4,0 m^3 (5.1 yd^3) con pendientes laterales de 32° y extremos verticales, con 5.08 cm (2") de aislamiento en el fondo inclinado, la triple pared se construye en acero calibre 10. La cámara de aceite térmico se construye con lamina calibre 10 y aislada con fibra de vidrio de 1 ½ libras de densidad, de 5.08 cms (2") de espesor. El tanque de aceite térmico es de 832 litros (220 galones) de capacidad. La unidad cuenta con dos bafles laterales diseñados dentro de la tolva para auxiliar en dispersar el calentamiento de forma uniforme hasta el centro del material. Los bafles tendrán aceite térmico	**$9,568,965.52**

		circulando para proveer el calentamiento. La cubierta del aislamiento es calibre 16. La tolva se cubre con dos puertas calibre 16 operadas hidráulicamente. Las puertas abrirán 270 grados totales para permitir libre acceso a la tolva durante el llenado, manteniendo una altura baja posible. Las puertas abren por medio de cajas reductoras de operación hidráulica. Las cajas reductoras son de una relación 30 @ 1 accionadas por un motor hidráulico de 9.7 pulgadas cubicas por revolución, acoplado directamente. Las puertas cuentan con una válvula de amortiguamiento para una operación suave y controlada. Las puertas serán de doble pared aisladas con fibra de vidrio para alta temperatura de 7.62 cms (3") de espesor. Las puertas son de diseño cónico para repeler el agua. El sistema que acciona las puertas tiene una interconexión la cual no permite accionar el gusano, si las puertas se encuentran abiertas. Se prevé poder accionarlos manualmente cuando se requieran las labores de limpieza. Se incluyen dos sensores de proximidad localizados al frente de la tolva. El accionamiento de las puertas se lleva a cabo a nivel de piso, desde la parte trasera pegada a la banqueta, teniendo una alarma que sonara durante todo el proceso. El material es empujado hacia la parte trasera de la tolva por medio de un gusano. Suministro de material se descarga en una plataforma para paleo o directamente al bache a reparar. La plataforma de paleo puede ser levantada para depositar el material directamente sobre la vía. La plataforma cuenta con un candado para mantenerla en posición vertical. El gusano sinfín es de 6x6 de acero resistente a la abrasión AR400 de 3/8", impulsado hidráulicamente y reversible. El gusano se acciona por medio de motor hidráulico de 24 pulg3/rev. de 2 velocidades desde la sección de operación en la parte trasera de la maquina. La flecha del gusano se acopla al motor por medio de acople flexible para permitir movimiento. El gusano esta soportado por baleros de 1 ½", lubricación permanente, sellados con empaques resistentes a la alta temperatura. Agitador de la longitud completa de la tolva, accionado hidráulicamente y reversible. Los controles del sinfín y el agitador se encuentran localizados en la estación del operador. El material cae por gravedad a la plataforma de paleo. La tolva se monta sobre el chasis con sistema tipo silla de montar de presión por resortes. Se construye con compartimentos laterales para almacenar la herramienta. SISTEMA HIDRÁULICO:	

La bomba hidráulica se monta directamente en la toma de fuerza de la transmisión del camión. La bomba es del tipo flujo y presión compensada, de desplazamiento variable, de pistones axiales operando a 2000 PSI de presión (se incluye la toma de fuerza).

La bomba hidráulica es de 5.61 cms cúbicos por revolución de desplazamiento a su máximo ángulo, produciendo 23.7 GPM @ 1000 RPM's. La bomba tiene succión de 2" (5.08 cms) con línea de drenaje de ½" (1.27 cms) conectada directamente al retorno del deposito de aceite. La bomba tiene el ajustador por la parte trasera para mayor facilidad. La bomba tiene una capacidad nominal de producir 5800 PSI máximas y 4800 continuas. La presión de operación de la unidad será de 2000 PSI. La brida de montaje de la bomba es tipo DIN con flecha DIN 5462 de 8 dientes.

La tolva es de control hidráulico en el gusano dispensador de material, la bomba circulante de aceite térmico y las tapas de la cubierta.

La válvula es Force America de cartuchos eléctricos remplazables, del tipo sensor de carga. Cada sección de la válvula tiene una capacidad nominal de 20 GPM. La válvula es del tipo monoblock en un solo múltiple. Cuenta con válvula de alivio principal en la entrada de la bomba para protección en caso de que el compensador llegase a fallar. Cada sección hidráulica de la válvula se equipa con compensadores de presión individuales para mantener seguras las operaciones independientemente en caso de actuarlos al mismo tiempo. Todos los segmentos tienen bobinas para trabajo pesado continuo, con conectores tipo DIN. Todas las bobinas operan a 12V y requieren un máximo de 1400 miliamperios. Cada sección se surte con respaldo manual.

Todas las líneas hidráulicas son de tubo de acero con conectores con sello de cara.

El tanque de aceite hidráulico es de 30 galones (113.55 litros) de capacidad con combinación de válvula de cierre. Se surte tapón respirador, filtro, enfriador de aceite y mirilla de nivel con termómetro.
La unidad tiene compartimentos laterales para guardar las herramientas y equipo opcional como el martillo rompedor. La unidad tiene un compartimento frontal con dos puertas para albergar el tanque de aceite hidráulico, el tanque de expansión del aceite térmico, válvula hidráulica y el enfriador de aceite hidráulico, el control PLC y el quemador Beckett. Esto también trabaja como escudo para evitar que se acumule y dañe componentes eléctricos o hidráulicos. Mide 65" alto, 79" ancho y 35" de fondo.

SISTEMA DE CALENTAMIENTO:

La unidad esta equipada con un sistema de control CanBus por medio de PLC's. El monitor a color legible en presencia de Sol mostrara temperatura del producto, temperatura del aceite térmico y temperatura de la emulsión asfáltica. El controlador le permite al operador establecer la temperatura y monitorear la de la tolva, aceite térmico y emulsión. El sistema despliega mensajes informativos tales como si la placa que sostiene la compactadora esta abajo, las puertas de la tolva estén abiertas, el sistema de lavado este encendido, apaga los quemadores o si el sistema de calentamiento eléctrico nocturno se encuentra activado. El monitor también le ofrece al operador

historia de la operación tales como horas de utilización, horas de uso de la bomba de aceite térmico, horas de operación de la bomba de emulsión, cuantas veces hubo baja en nivel de aceite, así como veces de alta temperatura de este.

El monitor se monta en la parte trasera de la maquina cubierta con policarbonato transparente que permite observar las temperaturas de los materiales.

El control incluye mensajes al arranque si es que el quemador no encienda, el sensor de temperatura RTD fallo o desconectado, bajo nivel de aceite hidráulico o alta temperatura de este.

La unidad se equipa con un quemador Beckett a diésel de 12 volts con hasta 490,000 BTU's de capacidad de salida a una cámara de combustión de 12" (30.40 cms) para luego reducirse a un tubo de 6" (15.24 cms) x 0.188" (0.50) cms de espesor.

El aceite térmico cubre los costados y el fondo de la tolva y circula a través de incrementadores de temperatura para un calentamiento mas uniforme del material. Los tubos de calentamiento corren por el fondo de la chaqueta de aceite térmico, retornando verticalmente hasta la chimenea por encima de la tolva para reducir el puenteo del material.

El quemador se equipos con control automático de temperatura, encendido por chispa con sensor de flama automático que corta el suministro del diésel en caso de falla en la flama. Se surte con todas las conexiones, mangueras y válvulas necesarias.

El tubo flux se equipa con un difusor en acero inoxidable 309 para prevenir puntos calientes en la cámara de combustión.

El suministro del diésel al quemador se logra desde el tanque de combustible del camión.

La bomba de transferencia de aceite térmico es de operación hidráulica para mantener en circulación este y lograr un calentamiento más uniforme.

SISTEMA DE EMULSIÓN ASFÁLTICA:

El tanque de emulsión asfáltica es de 80 galones (302.8 litros) de capacidad se encuentra integrado a la tolva del equipo. El sistema de emulsión es de accionamiento hidráulico siendo calentado por medio de aceite térmico que es controlado por termostato. El termostato tiene lector digital que despliega ambas cifras, la de ajuste y la actual.

El sistema incluye barra aplicador manual de 48" (122 cms) de largo por ½" (1.27 cms) de diámetro equipada con boquilla Vee-Jet con esparcido en abanico.

La barra tiene llave de apertura del tipo giro con resorte o de hombre muerto, para que no se atasque con el material pegajoso. La manguera es de 15' 4.57 mts) y cuenta con sistema de lavado con solvente. Los controles del aplicador

se encuentran del costado de la banqueta trasero derecho con un puerto de recirculación que permite regresar al tanque el material no utilizado.

Bomba de asfalto de desplazamiento positivo marca Viking modelo FH-32 accionada por motor hidráulico de 1.5 Pulgadas cúbicas por revolución, con capacidad de avante-reversa.
El sistema de bombeo válvula de control de presión de la barra aplicador en vez de una válvula de alivio, ya que las válvulas de alivio no son operativas con este tipo de producto. La válvula WPC ajusta la presión dentro de la manguera y alivia esta cuando el aplicador esta apagado.

CONTENEDOR DE SOBRANTES:

Equipado con un depósito trasero para desechos construida en calibre 10 de 5 pies cúbicos, 0.142 metros cúbicos. Contenedor lateral de 0.458 m^3 (0.6 yd^3) con puerta abatible y volcado por gravedad ubicada en el costado derecho por delante del eje trasero.

SISTEMA TRITURADOR DE PAVIMENTO

Impulsado por el sistema hidráulico incluido, cuenta con un triturador de pavimento de 25 kg (45 lbs) con cincel de asfalto. Carrete de manguera con resorte Lugar de almacenamiento para martillo proporcionado los compartimentos laterales.

COMPACTADOR VIBRATORIO:

Placa compactadora vibratoria estándar Stanley modelo BR67 hidráulico de 70 libras de capacidad.

PASO DE GATO PARA ACCESO A LA TOLVA:

Se suministran escaleras para subir y acceder a la plataforma y paso de gato deslizante en ambos lados de la tolva para mayor facilidad de limpieza y mantenimiento.

SOPLETE MANUAL DE PROPANO:

Soplete de propano de 125,000 BTU con válvula de cierre utilizada para secar baches. Tanque de 9 kg (20 lb) y manguera de Gas LP de 4.57 m (15 pies).

PLATAFORMA DE ELEVACIÓN PLACA VIBRATORIA:

La plataforma elevadora de accionamiento hidráulico proporciona almacenamiento para el Sistema Compactador, con regulador hidráulico de herramientas para la seguridad del operador. Tiene seguro tipo resorte y se levanta para quitarla del camino cuando no esta en uso. Los controles se encuentran en la parte trasera de la unidad para facilitar la operación.

SISTEMA PARA LAVADO DEL EQUIPO:
Es de 12 Volts, con bomba y manguera con aplicador para limpieza de las herramientas y la tolva. Se bombeará del tanque de combustible del chasis, interconectado con la válvula de cierre de combustible del quemador, cuando el sistema de limpieza este activo.

SISTEMA DE EXPLOSIÓN DE AIRE:
Se equipa con aire, a un tanque auxiliar de 1 5 kgs, que se llena por medio del compresor del camión, con objeto de permitir al operador aplicar aire presurizado para limpieza de huecos y baches a reparar. Se incorpora una válvula de seguridad para prevenir la perdida de aire en los frenos del camión.

SOPORTE DE HERRAMIENTAS DE ACERO INOXIDABLE:
Dos soportes de acero inoxidable para sostener rastras, palas y ganchos. El sostén es de presión por resorte.

SISTEMA DE CALENTAMIENTO ELÉCTRICO NOCTURNO:
Permite arranque mas rápido en las mañanas y ayuda a mantener la mezcla caliente. La tolva tendrá 2 (dos) de 3,000 watts, de 230 volts conectados al mismo termostato que el calentador de diésel, cableado con 10' de calibre 8 para conectar a la pared. Si se incluye la opción del tanque de emulsión, este tendrá 1 (un) calentador de 1,500 watts, cableado al mismo termostato que las tolvas.

CAMIÓN CHASIS MARCA INTERNATIONAL
MODELO MV 4X2, AÑO 2027:

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	
Modelo	MV 4x2 Año 2027
Configuración	4x2
Peso bruto vehicular	35,000 lb
Cabina	Convencional para 3 pasajeros
Motor	Cummins B6.7, 240 hp, 600 lb.-ft., EPA 24
Transmisión	Manual, Fuller, 6 vel.
Eje Delantero	Meritor, 12,000 lb de capacidad
Eje Trasero	Meritor, 23,000 lb de capacidad
Suspensión Delantera	Muelles Parabólicos de 12,000 lb con amortiguadores
Suspensión Trasera	Muelles de rango variable, 23,500 lb de capacidad
Llantas	11R22
Sistema de Frenos	Neumático, tipo leva tambor con ABS
Equipo de Cabina	Asiento neumático del operador, radio, aire acondicionado, seguros y vidrios eléctricos
Sistemas de Seguridad	
Equipo Adicional	Incluye 5 años de Servicios Conectados sin costo (telemetría)

		COBERTURA DE GARANTÍA ESTÁNDAR	
		Cobertura base del vehículo — 24 meses, 100,000 km o 2,250 horas, lo que ocurra primero	
		Motor Cummins B6.7 — 24 meses, sin límite de kilometraje	
		Motor Cummins L9 — 24 meses, 402,000 km, lo que ocurra primero	
		Transmisión Fuller — 24 meses, 200,000 km, lo que ocurra primero	
		Embrague — 24 meses, 200,000 km, lo que ocurra primero	
		Eje Delantero y Trasero — 12 meses, 100,000 km o 2,250 horas, lo que ocurra primero	
		Cabina contra corrosión — 60 meses, kilometraje ilimitado	
		IMPORTE	**$ 9,568,965.52**
		IVA	**$ 1,531,034.48**
		TOTAL	**$11,100,000.00**

Importe total con letra: Once Millones Cien Mil Pesos 00/100 Moneda Nacional, con IVA incluido.

---Se hace constar que a las 11:38 horas, se integra al presente Acto la LIC. MARÍA DEL CARMEN ZAMBRANO SARABIA, Encargada de la Dirección de Ingresos.

---A efecto de desahogar el punto 6 del orden del día, se procede a la firma de las propuestas económicas, por parte de todos los participantes y representantes de la convocante.

---Acto continuo se procede a depositar la documentación que ampara la propuesta económica quedando en custodia de la Unidad de Adquisiciones.

---Por último, se le informa que la fecha de la Lectura de Fallo será el día **24 DE NOVIEMBRE DE 2026** a las **13:00 horas,** en la Sala de Juntas, ubicada en Ángel Flores, #911, Segunda planta, interior local 37, edificio Palacio Federal, Col. Centro Mazatlán, Sinaloa**.**

---No habiendo otro asunto que tratar y conforme al orden del día mencionado con antelación, se da por terminada la presente acta, siendo las **11:43 horas** del día que transcurre, firmando todos los participantes para constancia, entregándoles una copia de la presente, así mismo será publicado en la página de COMPRANET-SINALOA para que surta los efectos legales que haya lugar.

LIC. ANGEL FERNANDO ARBALLO QUINTERO
PRESIDENTE DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES

LIC. ALEJANDRO CASTELLÓN MORA
SECRETARIO TÉCNICO DEL COMITÉ

LIC. CRISTINA DEL RAYO OSUNA ARELLANO
Coordinadora Jurídica de la Secretaría del Ayuntamiento

LIC. DORA LILIA IBÁÑEZ ÁLVAREZ
Asesor Jurídico de la Dirección de Gobierno y Asuntos Jurídicos

LIC. DANTE ALFARO LARA,
En representación de la Sindicatura en Procuración

LIC. JOSÉ ROBERTO MONTOYA AGRAMÓN,
Representante de la oficina del O.I.C.

LIC. MARÍA DEL CARMEN ZAMBRANO SARABIA
Encargada de la Dirección de Ingresos

L I C I T A N T E S.

MINTAKA PHAG, S.A. DE C.V.
representada por el
C. KARINA MANJARREZ

FORTEX MAQUINARIA Y EQUIPOS, S.A. DE C.V.
representada por el
C. CARLOS A. OLIVAS

Gibran P.
IRZABA, S.A.P.I. DE C.V.
representada por el
C. GIBRÁN ISRAEL PÉREZ SOTELO.

FIRMAS CORRESPONDIENTES AL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS TÉCNICAS Y ECONÓMICAS DE LA LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NO. MMOM-LP-13-2026.

A. Fernando Arellano