

DICTAMEN

16 de febrero de 2017

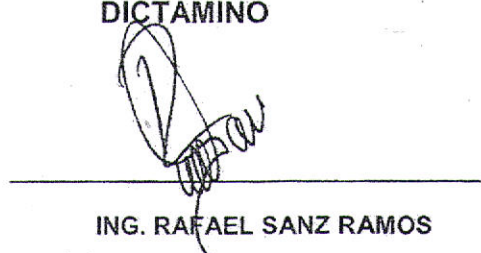
**PROGRAMA DE DEVOLUCIÓN DE DERECHOS  
PRODDER 2017**

EN CUMPLIMIENTO AL ARTÍCULO 231-A DE LA LEY FEDERAL DE DERECHOS, ESTE ORGANISMO DE CUENCA DICTAMINA PROCEDENTE EL PROGRAMA DE ACCIONES ANEXO, EL CUAL CONSTA DE "2" HOJAS, DE LA JUNTA MUNICIPAL DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DE MAZATLÁN, CON BASE EN EL ARTÍCULO 73 DEL REGLAMENTO INTERIOR DE LA COMISIÓN NACIONAL DEL AGUA.

REVISÓ

  
LIC. JOSÉ ROSARIO PEÑUELAS  
CASTRO  
DIRECTOR DE AGUA POTABLE,  
DRENAJE Y SANEAMIENTO

DICTAMINÓ

  
ING. RAFAEL SANZ RAMOS  
COORDINADOR DE LAS ACTIVIDADES DEL  
ORGANISMO DE CUENCA PACÍFICO NORTE  
Conforme al Memorando No. B00.- 405 de  
fecha 16 de diciembre de 2016, Emitido por  
el Mtro. Roberto Ramírez de la Parra otorga  
conforme a los artículos 12 fracción I de la  
Ley de Aguas Nacionales, 6 párrafo primero,  
9 fracción II, 11 apartado B, 13 fracciones I,  
IV, y XXVII y 80, del Reglamento Interior de la  
Comisión Nacional del Agua.

**PROGRAMA DE DEVOLUCIÓN DE DERECHOS (PRODDER)**  
**PROGRAMA DE ACCIONES**

TIPO DE PROGRAMA:  
NUEVO

RFC: JMA80101MB2

DENOMINACION O RAZON SOCIAL: JUNTA MUNICIPAL DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DE MAZATLAN

ESTADO: Sinaloa

PROGRAMA: 2017

Nº DE OBRA	COMPONENTE	NOMBRE Y DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN	LOCALIZACIÓN		ESTRUCTURA FINANCIERA (PESOS)			METAS		POBLACIÓN BENEFICIADA (HABITANTES)	
			MUNICIPIO	LOCALIDAD	SUMA	FEDERAL	ESTADO	MUNICIPIO y/u otros	UNIDAD		DE CANTIDAD MEDIDA
1	MEJ-AP	Mantenimiento ; Reactivos para desinfección ; ADQUISICIÓN DE MATERIAL DE DESINFECCIÓN CONSISTENTE EN CLORO-GAS EN CONTENEDORES DE 907 KG. EN SISTEMAS DE ABASTECIMIENTO DE AGUA POTABLE PARA LAS LOCALIDADES DE EL HABALITO DEL TUBO, LOS ZARFOTES, LOS GAVILANES, EL HABAL, CHILLOS, PUERTA DE CÁNDAS, LOS LIMONES Y MAZATLAN (PLANTA POTABILIZADORA LOS HORCONES).	MAZATLAN	MAZATLAN	5,990,000.00	1,828,500.00	0.00	4,161,500.00	Kg.	400,000	0
2	MEJ-SAN	Rehabilitación y sustitución de Infraestructura Hidráulica ; Estación de bombeo ; EQUIPAMIENTO ELECTROMECANICO DE CARCAMO DE BOMBEO DE AGUAS RESIDUALES DEL SISTEMA DE ALCANTARILLADO, (INCLUYE: 1 EQUIPO DE BOMBEO DE 248.95 LPS VS UNA CARGA DINAMICA TOTAL (COT) DE 14.26 M.C.A. A 1,180 RPM) EN LA CIUDAD DE MAZATLAN, SINALOA.	MAZATLAN	MAZATLAN	5,100,000.00	3,716,500.00	0.00	1,383,500.00	EQ.	1	0

CONAGUA  
COMISION NACIONAL DEL AGUA  
RECEBIDO  
14 FEB. 2017  
POR HORA 11:08 gm

*(Handwritten signatures and initials)*