



DATOS DEL PROYECTO

PROPIETARIO: MUNICIPIO DE AHOME
 UBICACIÓN: MUSEO REGIONAL DEL VALLE DE FUERTE UBICADO EN LA CALLE ALVARO OBREGON ESQUINA CON BLVD. ANTONIO ROSALES, LOS MOCHIS, MUNICIPIO DE AHOME, SINALOA.

NOTAS GENERALES

COTAS EN METROS.
 NIVELES EN METROS.
 NO SE TOMARÁN COTAS A ESCALA DE ESTE PLANO.
 LAS COTAS INDICADAS SON A PAÑO DE ALBAÑILERÍA.
 TODAS LAS COTAS Y NIVELES DEBERÁN SER VERIFICADAS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
 CUALQUIER DISCREPANCIA DEBERÁ CONSULTARSE CON LA DIRECCIÓN DEL PROYECTO ASÍ COMO LA INTERPRETACIÓN QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE ALI DEBE.

MODIFICACIONES		
NUM.	COMENTARIO:	FECHA:

FIRMAS Y SELLOS

APROBÓ:

ING. RAEL RIVERA CASTRO
 DIRECTOR GENERAL DE OBRAS Y SERVICIOS PÚBLICOS

REVISÓ:

ING. RAMIRO JESÚS COTA GASTÉLUM
 DIRECTOR DE OBRAS PÚBLICAS

ING. JOSÉ IGNACIO BURGUENO GONZÁLEZ
 SUB DIRECTOR TÉCNICO

NOMBRE DEL PROYECTO

MUSEO REGIONAL DEL VALLE DEL FUERTE

CONTENIDO DEL PLANO

- CIMENTACIÓN Y DETALLES

E-02

FECHA: **JUNIO 2020** 03

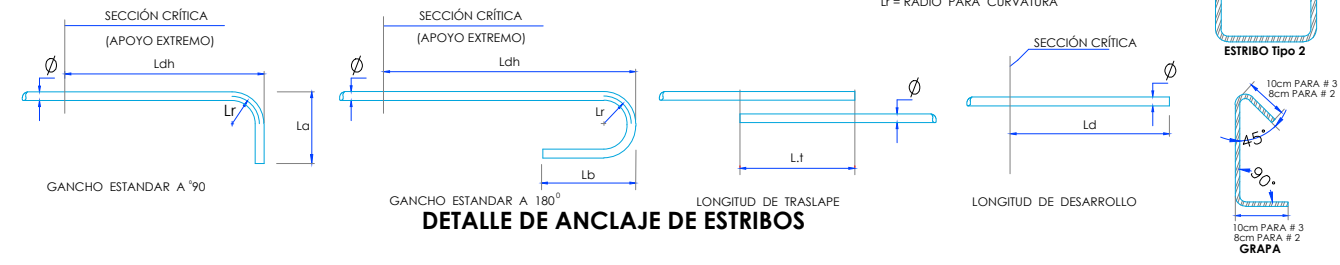
LONGITUDES DE DESARROLLO, TRASLAPE Y ANCLAJES EN ELEMENTOS DE CONCRETO (VER CAP. 12 ACI318-11)

TABLA DE LONGITUDES (EN cm)

VAR. #	DIAMETRO	As	Ld (INF)	Li (INF)	Ld (SUP)	Li (SUP)	Ldh	La	Lb	Lr
3	0.95	0.71	30	40	42	56	19	15	10	4
4	1.27	1.27	32	50	45	70	25	21	12	5
5	1.59	1.98	40	63	56	88	32	27	13	7
6	1.91	2.85	48	76	67	106	38	33	16	8
8	2.54	5.07	81	102	113	143	51	41	20	10

SIMBOLOGÍA:

Ld = LONGITUD DE DESARROLLO
 Lt = LONGITUD DE TRASLAPE
 Ldh = LONGITUD DE ANCLAJE
 La = LONGITUD DE TRAMO RECTO EN GANCHOS 90
 Lb = LONGITUD DE TRAMO RECTO EN GANCHO 180
 Lr = RADIO PARA CURVATURA



DETALLE DE ANCLAJE DE ESTRIBOS

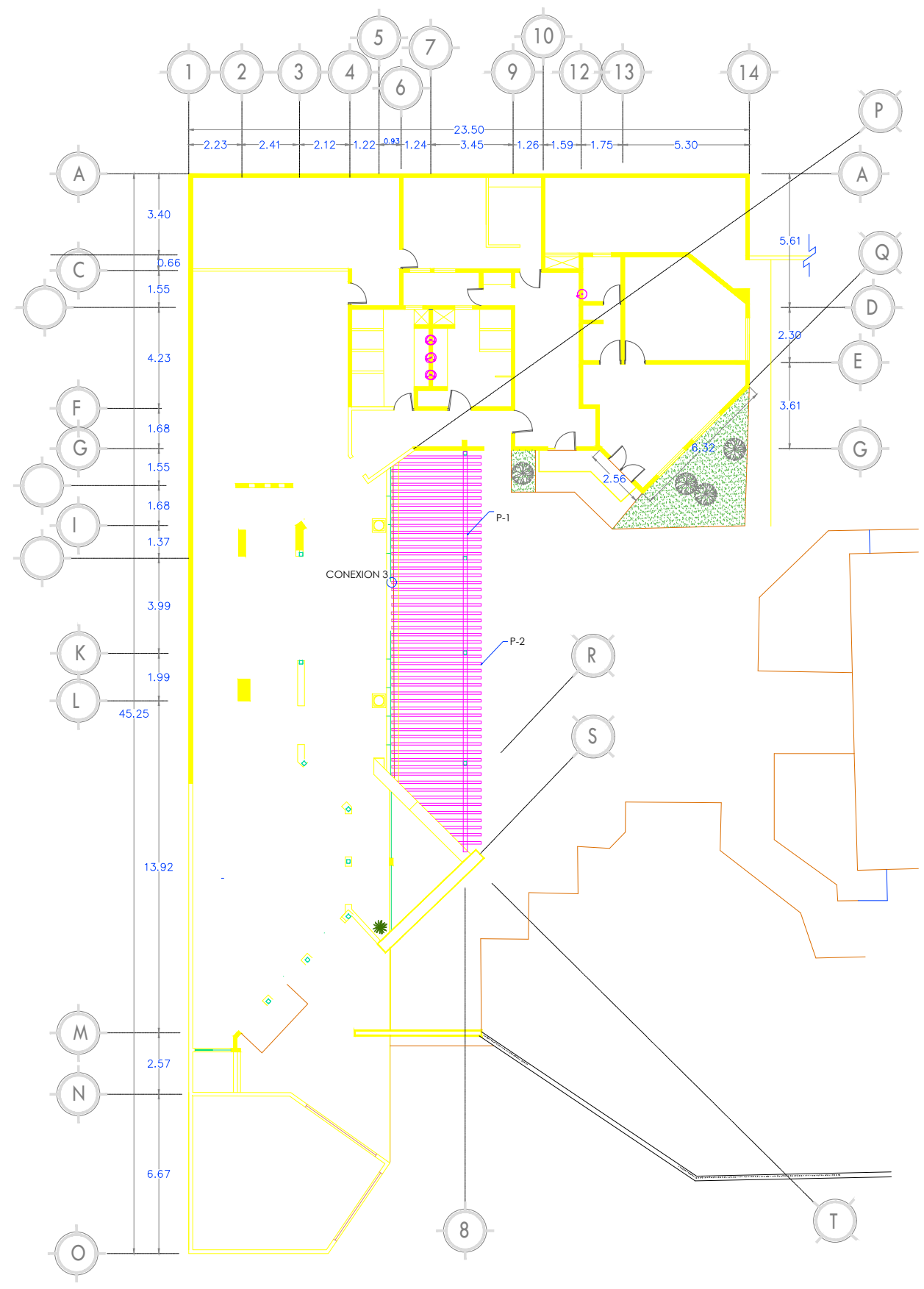


DETALLE DE TRABES EN CUBIERTA

COTAS en mm ESC 1:20

ESPECIFICACIONES

- 1.- Concreto en plantillas de zapatas: $f'c = 100 \text{ kg/cm}^2$.
- 2.- Concreto en zapatas, dados y dalas de desplante: $f'c = 200 \text{ kg/cm}^2$.
- 3.- Acero de refuerzo: ASTM A-615, Grado 60 con $F_y = 4200 \text{ kg/cm}^2$ (60 Ksi).
- 4.- Acero estructural en perfiles IR: ASTM A992 G 50, $F_y = 3515 \text{ Kg/cm}^2$ (50 Ksi).
- 5.- Acero estructural en perfiles OR: ASTM A500 grado B, $F_y = 3230 \text{ kg/cm}^2$ (46 Ksi)
- 6.- Acero estructural en perfiles de placas y anclas: ASTM A36, $F_y = 2530 \text{ kg/cm}^2$ (36 Ksi)
- 7.- Soldadura: Usar electrodos E70XX por el proceso SMAW.



PLANTA DE TRABES
 ESC 1:150